

J.B.J

PRODUCTS

Global Solutions for Industry

MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DEL PALÉ
MACHINERY FOR THE PALLET INDUSTRY

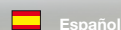


**SERVICIOS
DE INSTALACIÓN
Y MANTENIMIENTO
INTEGRALES**

**COMPREHENSIVE
INSTALLATION
AND MAINTENANCE
SERVICES**



C/ Fontenlo, 12. 36645 Valga
(Pontevedra) Spain.
Tel.: +34 986 559 460. Fax: +34 986 559 613.
E-mail: info@jbjproducts.com
www.jbjproducts.com



Español



English

Diseñada para producir todo tipo de palés ya sean de taco o larguero con medidas de 60 x 60 cm hasta 120 x 150 cm.

Principales características:

- Producción: hasta 170 palés / hora.
- Operarios: mín. 1 / máx. 3.
- Potencia eléctrica instalada: 32,5 kW // 44 HP.

Designed to produce all type of pallets, both stringer or block pallets with dimensions between 60 x 60 cm up to 120 x 150 cm.

Main technical features:

- Production: up to 170 pallets / hour.
- Labor force: min. 1 / max. 3.
- Installed electrical power: 32.5 kW // 44 HP.

Cortador de esquinas JBJ-100

4 sierras circulares realizan el cortado de las esquinas de forma automática y segura.

Corner cutter JBJ-100

The corner cutting is done by 4 circular blades in an automatic and safety way.

Giradores ¼ JBJ-090

Permiten realizar ¼ de giro al palé cuando el proceso así lo requiera.

¼ Turner device JBJ-090

When it is required, allows turn the pallet 90 degrees.

Transportador con centrador JBJ-120

Recibe los palés de las estaciones de clavado para centrarlos y transferirlos al marcador a fuego.

Conveyor equipped with centralizing device JBJ-120

It receives the pallets (from the nailing stations) centers and transfers it to the "Branding station".

Estaciones de clavado doble JBJ-010

Permiten el clavado de ambas caras del palé de forma rápida, sencilla y ergonómica para el operario. Facilitan el ensamblado de todo tipo de palés, de taco o larguero. Disponen de planchas metálicas de acero para el doblado del clavo y de un dispositivo de extracción del palé terminado.

Double nailing stations JBJ-010

It allows the nailing of both pallet's face in a fast, easy and ergonomic way for the operator. Assembling of all type of pallets, both stringer or block pallets is done in a fast and easy way. It is equipped with metal sheets to bend the nails and a pallet extraction device when the assembling is finished.

Potencia eléctrica instalada: 3 kW // 4 HP.
Nº de operarios: mín. 1 / máx. 2.

*Installed electrical power: 3 kW // 4 HP.
Labor force: min. 1 / max. 2.*

Estación de marcado a fuego de 6 puntos JBJ-060

6 sellos de marcado a fuego, accionados por cilindros neumáticos actúan de forma automática.

Branding station (up to 6 simultaneous points) JBJ-060

6 branding units, pneumatically driven acts simultaneously to brand the pallet.

Volteador y apilador de palés JBJ-200

Apila los palés a la altura deseada. En aquellos que puedan encastrarse, el volteador realiza una operación previa de volteo.

Turner and pallet stacker JBJ-200

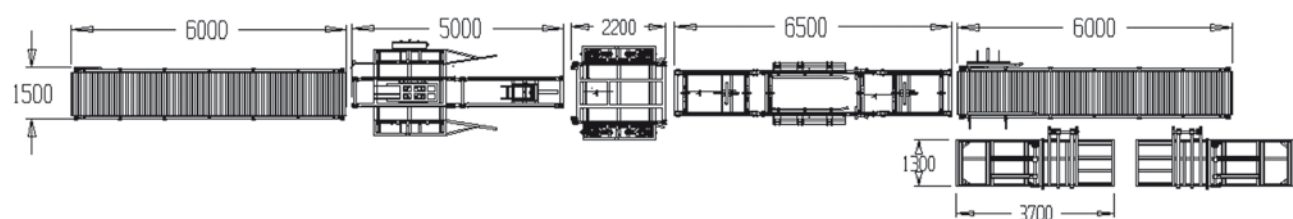
Stacks the pallets at the desired height. The turner acts in those pallets that can be embedded in each other.

Transportador de salida JBJ-121

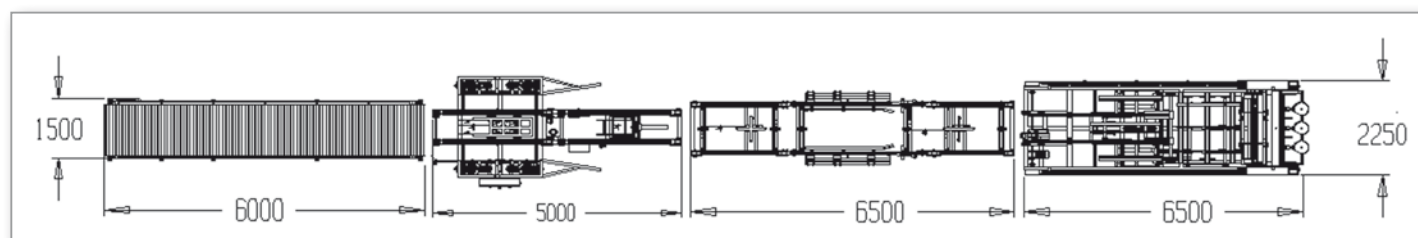
Recibe las torres de palés ya apilados y sirve de almacén provisional.

Out-put conveyor JBJ-121

Receives and stores the towers of pallets.



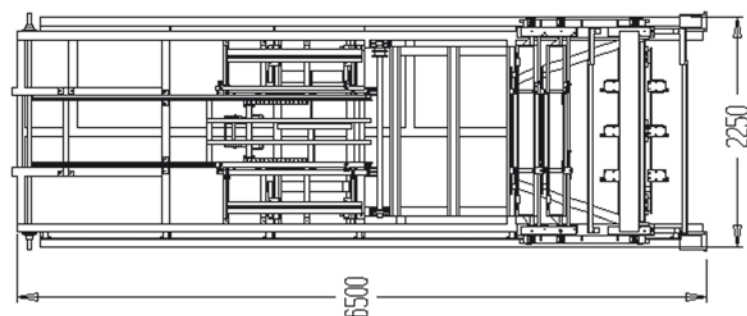
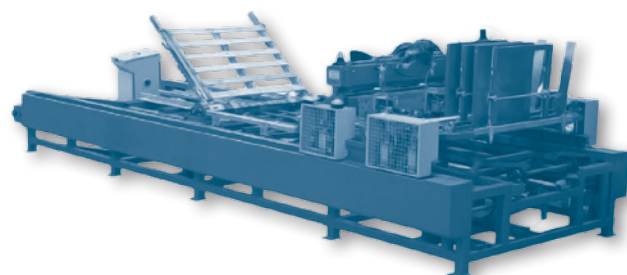
PROYECTOS "LLAVE EN MANO" A MEDIDA
CUSTOMIZED 'TURN KEY' PROJECTS



PROYECTOS "LLAVE EN MANO" A MEDIDA
CUSTOMIZED 'TURN KEY' PROJECTS

Estación de clavado automático
Automatic nailing station

JBJ250



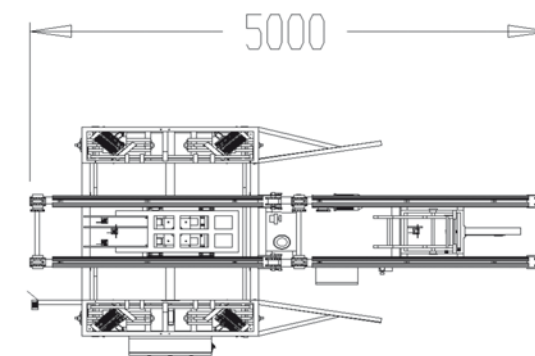
Clases de palés

Types of pallets



Volteador, Cortador de esquinas y Apilador
Turner, Corner cutting and Pallet stacker

JBJ201



Español

English

La Línea de ensamblado automática JBJ-LCA es una solución flexible, fiable y asequible que permite producir todo tipo de palés, ya sean de bloque o larguero con dimensiones comprendidas entre los 70 x 70 cm y los 120 x 120 cm. Todas las fases, desde la de clavado hasta la de apilado, son realizadas de forma automática mediante el control de un PLC.

La Estación de clavado automática – Modelo JBJ-250 clava de forma totalmente automática hasta 125 palés/hora de hasta 9 tablas por cara y con dimensiones comprendidas entre los 70 x 70 cm y los 120 x 120 cm.

Dispone de dos cargadores de tablas diferentes para producir palés con diferentes anchos de tabla. El clavado se realiza mediante 7 pistolas de clavado automáticas.

La programación de la línea para cada tipo de palé se realiza mediante una pantalla táctil situada en el PLC. El PLC admite hasta 20 programas diferentes o tipos de palé.

Principales características:

- Producción: hasta 120 palés / hora.
- Operarios: 2.
- Sellos de marcado: 6 puntos.
- Potencia eléctrica instalada: 30 kW // 40 HP.
- Presión de aire comprimido requerida: 10 Bar.
- Consumo de aire: 560 l / min (en máxima producción).

La línea en su versión completa se compone de los siguientes equipos:

- 1 Estación de clavado automática JBJ-250.
- 1 Girador ¼ JBJ-090.
- 1 Estación de marcado a fuego de 6 puntos JBJ-060.
- 1 Girador ¼ JBJ-090.
- 1 Volteador, Cortador de esquinas y Apilador JBJ-201.
- 1 Transportador de salida JBJ-121.

The JBJ Automatic assembling line model LCA is a flexible, reliable and affordable solution that allows the production of all type of pallets, both stringer or block pallets with dimensions that goes from 70 x 70 cm up to 120 x 120 cm in its standard configuration. All the production phases are done in an automatic way controlled by means of a PLC.

The Automatic nailing station – Model JBJ-250 nails in an automatic way up to 125 pallets per hour of up to 9 boards per face and with dimensions that goes from 70 x 70 cm up to 120 x 120 cm in its standard configuration.

It is equipped with two different board feeders to produce pallets with boards of different widths. The nailing process is executed by 7 nailing pistols.

The nailing line general configuration for each type of pallet is done by means of a touch screen located at the PLC. The PLC admits up to 20 different programs or type of pallets.

Main technical features:

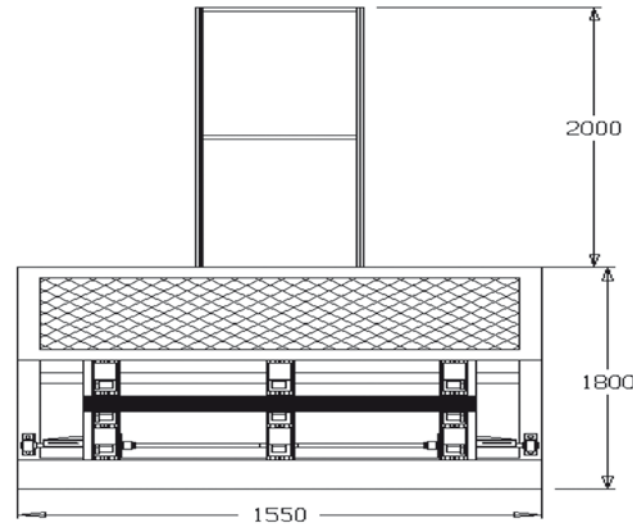
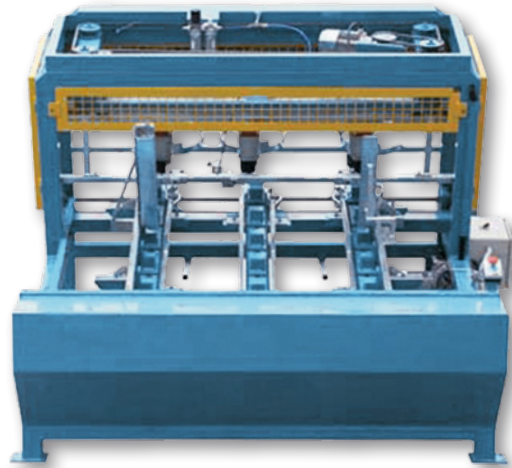
- Production: up to 120 pallets / hour.
- Labor force: 2.
- Branding units: 6 puntos.
- Installed electrical power: 30 kW // 40 HP.
- Required air pressure: 10 Bar.
- Air consume: 560 l / min (at maximum power).

The line, in its complete version is compounded by:

- 1 Automatic nailing station JBJ-250.
- 1 ¼ Turner device JBJ-090.
- 1 Branding Station (6 simultaneous points) JBJ-060.
- 1 ¼ Turner device JBJ-090.
- 1 Turner, Corner cutting and Pallet stacker JBJ-201.
- 1 Out-put conveyor JBJ-121.

Máquina para la producción de patines
Automatic leg assembling machine

JBJ230



— **TECNOLOGÍA DE PRECISIÓN**
— **BAJO MANTENIMIENTO**
— **ALTA RESISTENCIA**

— **PRECISION TECHNOLOGY**
— **LOW MAINTENANCE**
— **HEAVY-DUTY CONSTRUCTION**

Español

DESCRIPCIÓN

En la clavadora de patines JBJ-230 el operario sólo ha de encargarse de colocar las tablas y tacos en los dispositivos de alimentación automática, el clavado es realizado de forma automática por la máquina.

La versión estándar puede producir hasta 600 patines / hora de 3 tacos con longitudes que varían de los 500 a los 1200 mm.

Opcionalmente, se puede fabricar la máquina para producir patines de 4 ó 5 tacos de hasta 1600 mm de longitud.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- PRODUCCIÓN: 600 patines / hora.
- OPERARIOS: 1.
- POTENCIA ELÉCTRICA INSTALADA: 0,75 Kw // 1 HP.
- PRESIÓN DE AIRE COMPRIMIDO REQUERIDA: 10 Bar.
- CONSUMO DE AIRE: 90 l / min. (3 pistolas neumáticas).

English

OVERVIEW

In the automatic leg assembling machine, the operator only must supply blocks and boards to the automatic feeding device, the assembling is done automatically.

The standard version can produce up to 600 legs per hour, compound by 3 blocks with lengths that vary from 500 up to 1200 mm.

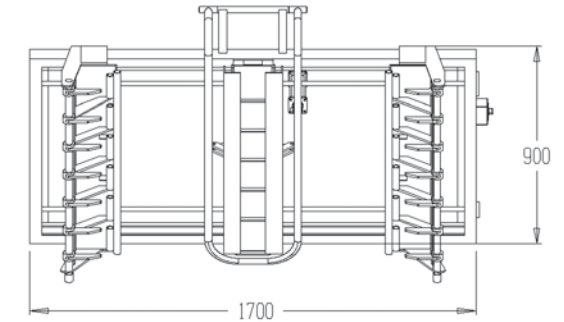
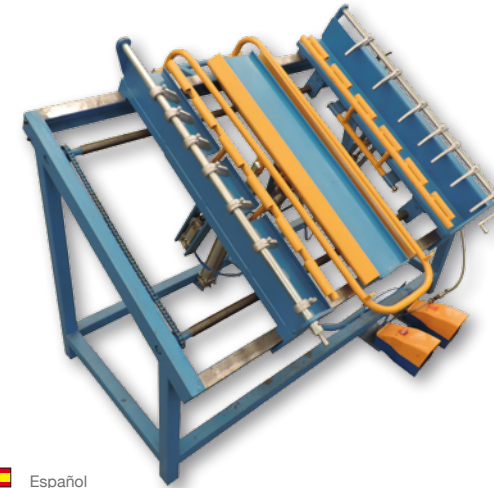
Also available, by request, machine to produce legs of 4 or 5 blocks with maximum lengths of 1600 mm.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- PRODUCTION: 600 legs / hour.
- LABOR FORCE: 1.
- INSTALLED ELECTRICAL POWER: 0.75 Kw // 1 HP.
- REQUIRED AIR PRESSURE: 10 Bar.
- AIR CONSUME: 90 l / min (3 pneumatic pistols).

Mesa manual de clavado para palés de larguero o patín
Manual nailing table for both stringer or "block leg" pallets

JBJ020



Español

DESCRIPCIÓN

Diseñada para realizar el clavado tanto de patines como de palés de larguero de 1 cara y 2 entradas. Dispone de dispositivo para la extracción de los patines. Es habitual el uso de esta mesa para preparar los patines que posteriormente serán utilizados en procesos de clavado más automatizados.

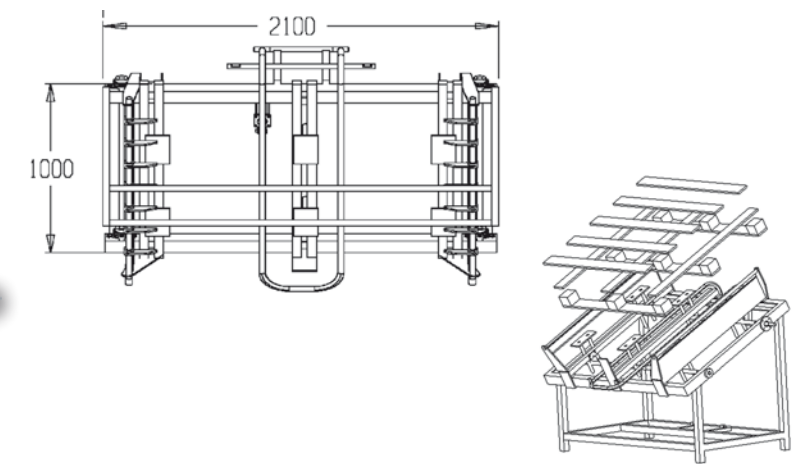
English

OVERVIEW

Designed for the assembling of legs and also stringer pallets of 1 face and 2 entries. It is equipped with pallet extraction device. It is common the use of this table for the assembling of the legs that later will be use in automated nailing process.

Mesa manual de clavado para Euro palé y Palé de 4 entradas
Manual nailing table for both Euro pallet and 4 Entries pallets

JBJ030



Español

DESCRIPCIÓN

Diseñada para realizar el clavado tanto de Euro palé como de Palés de 4 entradas en general con dimensiones máximas de 1200 x 1600 mm. La mesa se suministra con planchas metálicas de acero para el doblado del clavo y de un dispositivo de extracción del palé una vez está terminado.

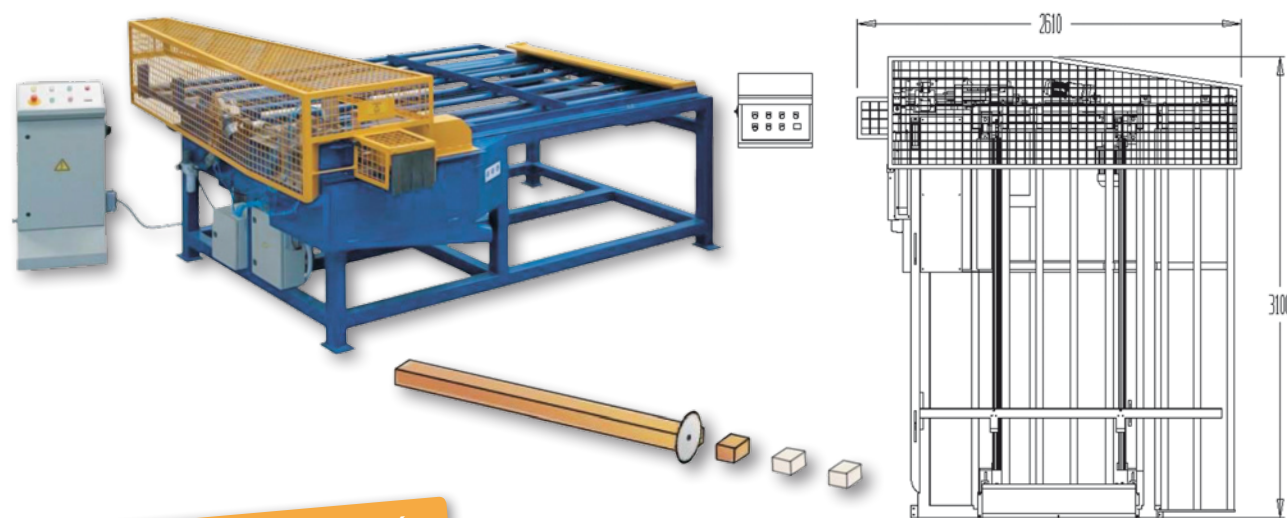
English

OVERVIEW

Designed for the assembling of both Euro pallet or 4 Entries pallets with maximum dimensions of 1200 x 1600 mm. The table is supplied with metal sheets to bend the nails and a pallet extraction device when the assembling is finished.

Cortadora de tacos automática
Automatic block cutting machine

JBJ210



— **TECNOLOGÍA DE PRECISIÓN**
— **BAJO MANTENIMIENTO**
— **ALTA RESISTENCIA**

Español

DESCRIPCIÓN

Controlada mediante PLC, la cortadora de tacos automática JBJ-210 puede producir hasta 2.400 tacos/hora. El operario sólo tiene que definir la longitud deseada y suministrar barras de madera, la máquina se encarga del resto.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Controlada mediante PLC.
- PRODUCCIÓN: 2.400 tacos / hora.
- LONG. MÍN./ MÁX. DE TACOS: 60 / 150 mm.
- LONG. MÍN./MÁX. DE BARRAS: 130 / 400 cm.
- OPERARIOS: 1.
- POTENCIA MOTOR PRINCIPAL: 7,5 kW / 10 HP.
- POTENCIA ELÉCTRICA INSTALADA: 8,5 kW // 11,4 HP.
- PRESIÓN DE AIRE COMPRIMIDO REQUERIDA: 8 Bar.
- CONSUMO DE AIRE: 600 l / min.

English

OVERVIEW

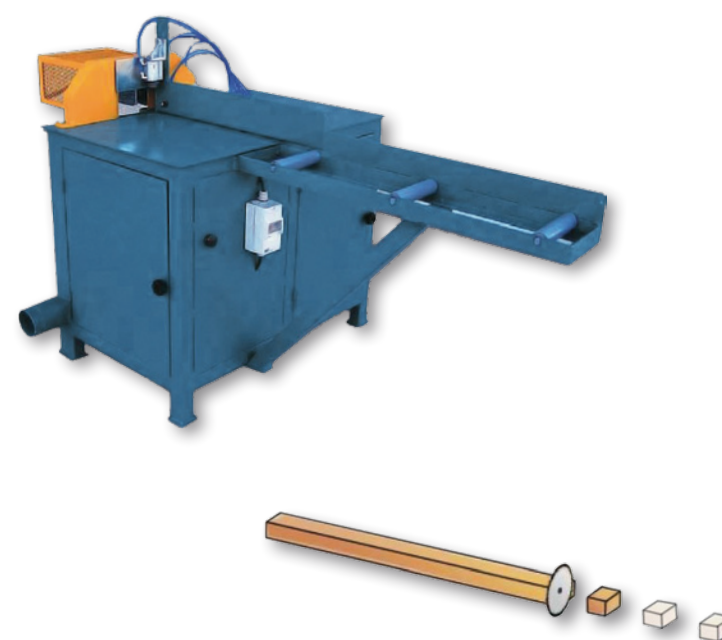
Controlled by means of a PLC, the automatic block cutting machine JBJ-210 can produce up to 2,400 blocks per hour. The operator just need to input the desired block length and supply wooden slats.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- Controlled by means of a PLC.
- PRODUCTION: 2,400 blocks / hour.
- MIN./ MAX. LENGTH OF BLOCKS: 60 / 150 mm.
- MIN./ MAX. LENGTH OF THE SLATS: 130 / 400 cm.
- LABOR FORCE: 1.
- MAIN MOTOR POWER: 7.5 kW / 10 HP.
- INSTALLED ELECTRICAL POWER: 8.5 kW // 11.4 HP.
- REQUIRED AIR PRESSURE: 8 Bar.
- AIR CONSUME: 600 l / min.

Cortadora de tacos manual
Manual block cutting machine

JBJ220



— **PRECISION TECHNOLOGY**
— **LOW MAINTENANCE**
— **HEAVY-DUTY CONSTRUCTION**

Español

DESCRIPCIÓN

En esta máquina es el operario el que ha de encargarse tanto del movimiento de avance de las barras de madera como de dar la orden de corte.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- PRODUCCIÓN: 1.250 tacos / hora.
- OPERARIOS: 1.
- POTENCIA ELÉCTRICA INSTALADA: 3 kW // 4 HP.
- PRESIÓN DE AIRE COMPRIMIDO REQUERIDA: 8 Bar.

English

OVERVIEW

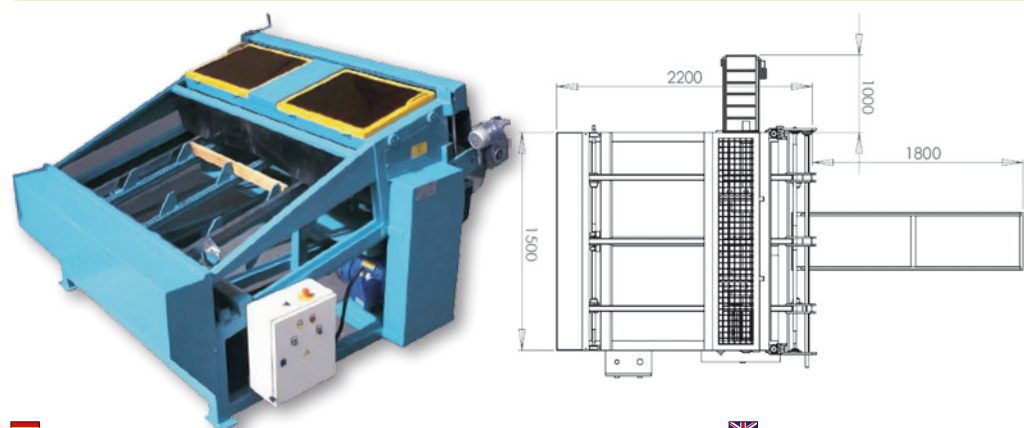
In this machine the operator is in charge of the feeding movement of the slats and also of the cutting order.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- PRODUCTION: 1,250 blocks / hour.
- LABOR FORCE: 1.
- INSTALLED ELECTRICAL POWER: 3 kW // 4 HP.
- REQUIRED AIR PRESSURE: 8 Bar.

Cabinadora de largueros automática
Automatic stringer chamfering machine

JBJ300



Español

DESCRIPCIÓN

La cabinadora realiza, mediante fresado, los huecos necesarios en los largueros para introducir las uñas de las carretillas elevadoras.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- PRODUCCIÓN: 2.100 largueros / hora.
- LONG. MÁXIMA DE LARGUERO: 1250 mm.
- OPERARIOS: 1.
- POTENCIA ELÉCTRICA INSTALADA: 17,5 kW // 23,5 HP.

English

OVERVIEW

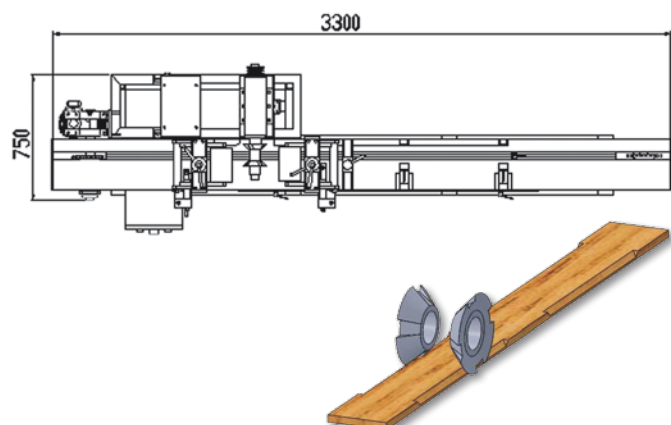
The stringer's chamfering machine execute, by means of a milling operation, the stringer's holes needed to introduce the forklift's nails.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- PRODUCTION: 2,100 stringers / hour.
- MAX. STRINGER LENGTH: 1250 mm.
- LABOR FORCE: 1.
- INSTALLED ELECTRICAL POWER: 17.5 kW // 23.5 HP.

Chaflanadora de tablas automática
Automatic chamfering machine

JBJ350



Español

DESCRIPCIÓN

Realiza el chaflán en las tablas mediante dos fresas sin la intervención del operario, éste sólo ha de proveer tablas a la máquina.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- PRODUCCIÓN: 11 Tablas / min.
- POTENCIA MOTOR PRINCIPAL: 3 kW // 4 HP.
- POTENCIA ELÉCTRICA INSTALADA: 4 kW // 5,4 HP.

English

OVERVIEW

Execute the boards' bevel edges by means of 2 milling heads without the intervention of the operator who only must care of feeding the boards to the machine.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- PRODUCTION: 11 boards / min.
- MAIN MOTOR POWER: 3 kW / 4 HP.
- INSTALLED ELECTRICAL POWER: 4 kW // 5.4 HP.

Retestadoras de 2, 3 y 4 discos
Trimmers of 2, 3 or up to 4 blades

JBJ380

JBJ390

JBJ400

Español

DESCRIPCIÓN

Las retestadoras JBJ se fabrican bajo pedido de acuerdo a las necesidades concretas de cada cliente. Configuraciones adaptables que van desde los 2 discos hasta los 4 discos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Distancia entre discos regulable manualmente.
- Elementos protectores sobre discos.
- Cuadro eléctrico de control incorporado.
- Banda para extracción de leñas opcional.

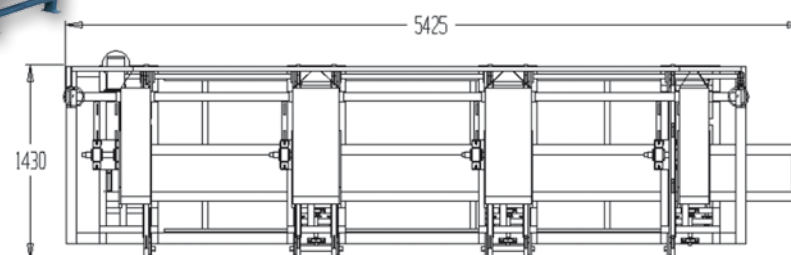
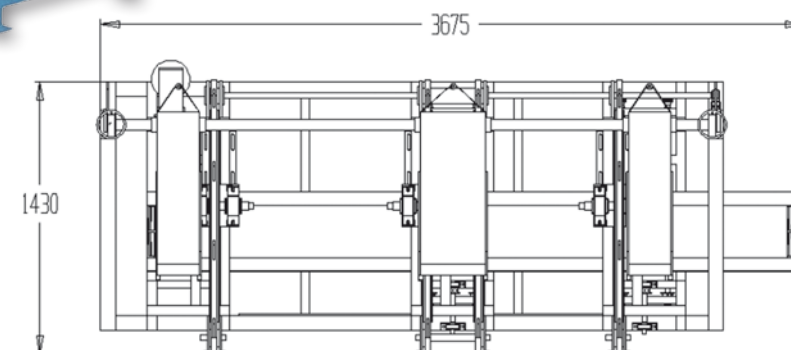
English

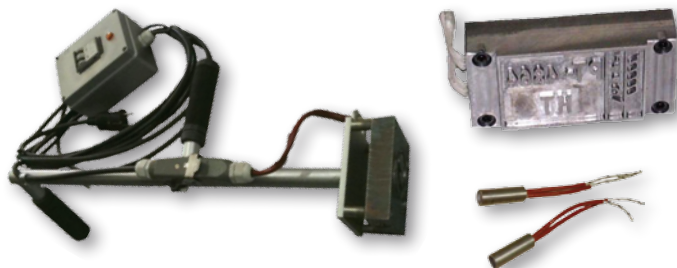
OVERVIEW

The JBJ Trimmers are manufacture only by request accordingly with the customer requirements. Adaptable configurations that goes from 2 up to 4 circular blades.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- Distance between blades manually adjustable.
- Security covers over blades.
- Electrical board included.
- Optional: PVC belt conveyor for the fire wood extraction.



Marcadores a fuego
Branding devices**JBJ080**

Español

DESCRIPCIÓN

El dispositivo de marcado mediante sello de aplicación manual JBJ-080 es una solución económica y válida para pequeñas cantidades de palés. Permite marcar los tacos cuando el palé está montado.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

■ POTENCIA ELÉCTRICA: 1.200 W.



English

OVERVIEW

The manual branding device JBJ-080 is an affordable and reliable solution for small productions. It allows the pallet's branding when it is yet finished.

MAIN TECHNICAL FEATURES

■ ELECTRICAL POWER: 1,200 W.



— 2 soluciones para el marcado de los tacos de los palés
— 2 different solutions for the pallets' blocks branding

Marcadores a fuego
Branding devices**JBJ070**

Español

DESCRIPCIÓN

En la máquina de marcado de tacos automática JBJ-070, los tacos son introducidos por el operario en el sistema de alimentación y la máquina hace el resto.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

■ POTENCIA ELÉCTRICA: 1.600 W.

English

OVERVIEW

In the automatic branding machine model JBJ-070, the blocks are fed by the operator into the feeding system and the machine does the task.

MAIN TECHNICAL FEATURES

■ ELECTRICAL POWER: 1,600 W.