

WOOD | PLASTIC | NON FERROUS METALS | COMPOSED MATERIALS **MACHINERY**

CATALOGO GENERALE GENERAL CATALOGUE



↘ *the clever way to produce* ↗

➤ Dal 1987 più di 1000 macchine portano il marchio MZ PROJECT nel mondo.



Since 1987 more than 1000 machines carry the brand MZ PROJECT in the world.

» Costituita nel 1987, MZ PROJECT ha creduto e investito fin dal principio nella tecnologia della sega nastro con rotazione della lama ed è oggi leader dei centri di sega-sagomatura. Imitata da tanti, resta ancora oggi inarrivabile sia a livello tecnologico sia per le innovazioni che continuano a creare nuovi standard di mercato.

Con le sue macchine MZ PROJECT è al fianco del cliente aiutandolo a migliorare la produzione e fornendo vantaggi competitivi, con un occhio rivolto al risparmio della materia prima e all'aumento della sicurezza sul luogo di lavoro.

Nel 2019 MZ PROJECT è entrata a far parte di PADE srl.

Questa integrazione è frutto dei personali rapporti di amicizia e stima dei titolari delle due aziende ed è stata fatta per sviluppare ulteriormente i due marchi: PADE si arricchisce di una nuova tecnologia e può così ampliare la gamma dell'offerta ai propri rivenditori e clienti; MZ entra a far parte di un'azienda in piena crescita e sviluppo che le permetterà di concretizzare le idee in nuovi progetti e di aumentare le vendite a livello mondiale.

» Established in 1987, MZ PROJECT has believed and invested since the beginning in the technology of the saw blade with blade rotation and it is today the leader of the multi-axis machining centres with band-saw system. MZ PROJECT continues to define the product which others can only imitate. The technological level and the continuous innovation continue to create new market standards.

MZ PROJECT aims to support its customers with its machines, helping them to make improvements in manufacturing and offering them competitive advantages, with an eye to saving raw materials and increasing safety in the workplace.

Since 2019 MZ PROJECT has become part of PADE srl.

The integration of MZ into the Pade family is the result of a personal friendship and respect between the owners of the 2 companies. As a result PADE will be enriched with a new technology and is well positioned to take advantage of the additional brand. MZ will become part of a company in full growth mode and be able to take advantage of more research and development opportunities that will make it possible to bring new ideas to the world market.



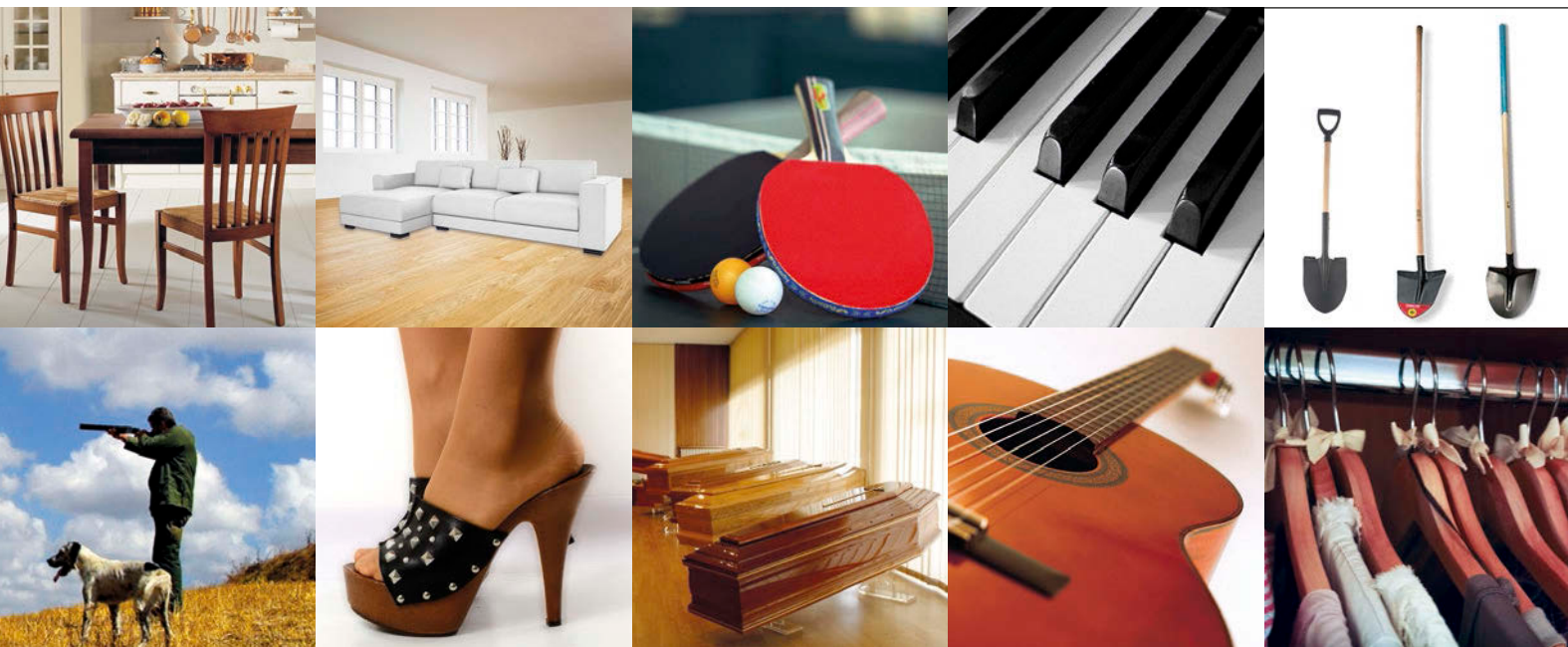
➤ *the clever way to produce* ➤

I nostri clienti | Our customers

» Le macchine MZ PROJECT sono destinate ad una clientela molto varia: dal piccolo artigiano alla grande industria, dalla segheria al fabbricante di sedie o di mobili, dovunque vi sia un componente in legno massiccio dritto o sagomato.

» MZ PROJECT machines are intended for a very varied customer base, from small craftsmen to major industries and from sawmills to chair or furniture manufacturers, wherever there is a solid wood component, be it straight or contoured.

Principali settori applicativi | Main application fields



Tavoli, sedie, poltrone, divani e salotti
Tables, chairs, armchairs, sofas

Letti, scale, mobili da giardino
Beds, stairs, garden furniture

Porte, antine da cucina e serramenti
Doors, kitchen doors, window frames

Sci, snowboard, racchette da ping pong e strumenti musicali
Sport equipment (ski, snowboards, ping pong rackets..) and music instruments

Cofani, calci da fucile, pale eoliche
Coffins, guns stock, eolic

Scarpe, cucchiaini in legno, pennelli, tasti di pianoforte, appendini,
manici di badile, mobili
Shoes, spoons, brushes, piano keys, hangers, handles shovel, furniture

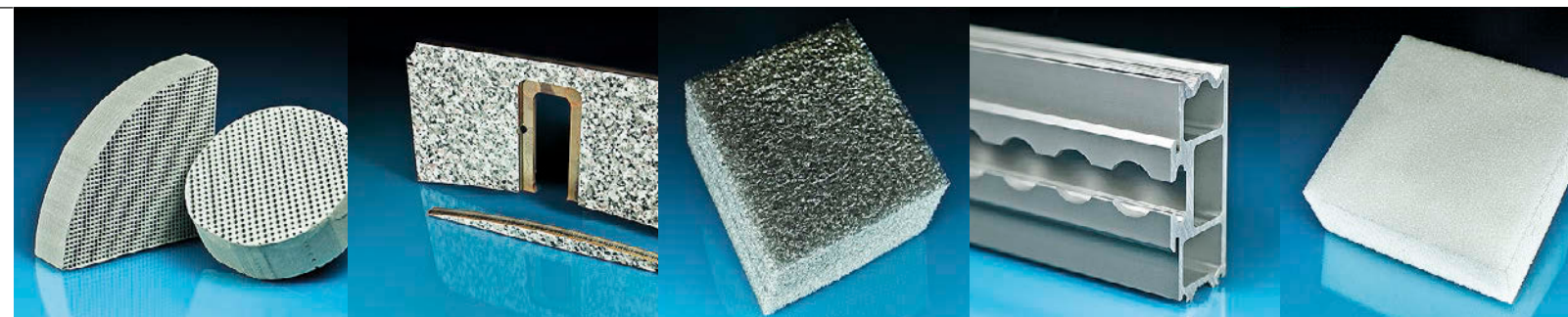
Parquet

Applicazioni speciali | Special Applications

» I successi e l'esperienza accumulati negli anni hanno permesso di ampliare il campo operativo delle macchine già esistenti uscendo dalla tradizionale produzione delle sedie. I materiali che vengono oggi lavorati con le macchine MZ PROJECT non si limitano più al legno massiccio ma comprendono sughero, plastica, alluminio, MDF, truciolari, fibre e materiali compositi.

» The achievements and experience accumulated over the years have enabled us to extend the operating range of the existing machines, moving away from traditional methods of chair manufacture. The materials handled today with MZ PROJECT machines are no longer limited to solid wood but include cork, plastic, aluminium, MDF, particle board, fiberboard and composite materials.

Oltre al legno | Further than wood



Materiali compositi, gommapiuma, cartone, cartongesso,
lana di roccia, bakelite, sughero ed alluminio
Composite materials, foam, cardboard, gypsum,
rock wool, bakelite, cork, aluminium



Your Design >> >> Our Machine

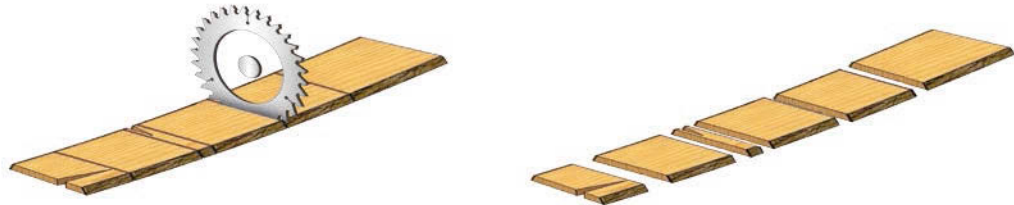
MZ PROJECT è in grado di progettare e realizzare macchine personalizzate.
Inviaci i disegni dei tuoi prodotti e le tue esigenze, saremo lieti di inviarti le nostre proposte.

MZ Project are able to design and manufacture customized machines to client's specification.
If a special machine is required, just provide drawings of your products and list your machine requirements.
We will send you our proposals.

TRONCATRICI PER TAVOLAME CROSS-CUT SAWS

>> Il basamento in lamiera di forte spessore costituisce la base di tutte le troncatrici MZ PROJECT. I modelli si distinguono tra loro per la capacità di taglio e il livello di automatismo e tecnologia.

>> The frame, made of very thick metal sheet, is the standard basis for all MZ PROJECT cross-cut saws. The models differ from one another for the cutting capacity and the level of automation and technology.



CS 700

Sezioni di taglio Cutting sections	700 x 80 H mm 650 x 90 H mm
Lama Blade	Ø 550 mm
Motore Motor	5,5 kw



CS 1000

Sezioni di taglio Cutting sections	1000 x 100 H mm 900 x 120 H mm
Lama Blade	Ø 550 mm
Motore Motor	9,25 kw



ROLLER

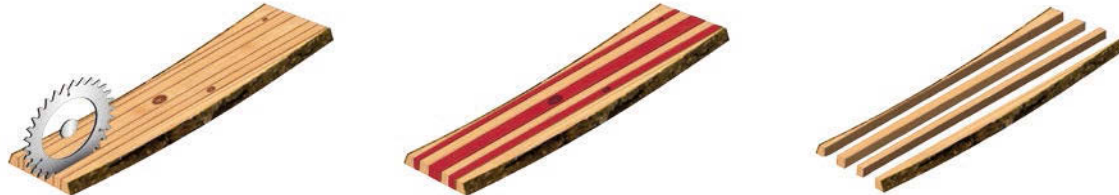
Sezioni di taglio Cutting sections	1000 x 120 H mm 900 x 150 H mm
Lama Blade	Ø 600 mm
Motore Motor	9,25 kw



SEZIONATRICI PER TAVOLAME SOLID WOOD RIPPING MACHINES

>> Macchine studiate per il taglio longitudinale di tavole in legno massiccio e pannelli, dove l'ottimizzazione diviene un fattore primario e vengono utilizzate nella produzione corrente di scale, porte, finestre, mobili, arredamento e cofani funebri. Le sezionatrici MZ PROJECT sono disponibili in varie lunghezze di taglio, dai 2 ai 6 metri.

>> These machines have been specially manufactured for the rip cutting of any type of timber where optimization is a primary factor and they are used in the production of stairs, doors, windows, furniture and coffins. There are several cutting lengths available, from 2 to 6 meters.



LC 2-3-4-5-6000

Sezioni di taglio Cutting sections	2-3-4-5-6000 x 120 H mm (lama/blade Ø 450 mm) 2-3-4-5-6000 x 145 H mm (lama/blade Ø 500 mm)
Motore Motor	11 kw



CAMPIONI | WOOD SAMPLES

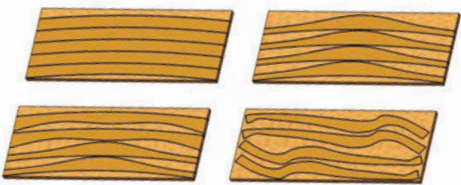
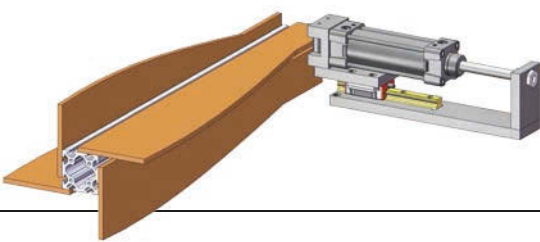


SEGHE A NASTRO A COPIARE COPYING BAND SAWS

>> La rotazione della lama di +/-45° per il taglio è la caratteristica principale che distingue tutte le nostre macchine, che sono dotate di un sistema a quattro dime che permette di ottimizzare il materiale da segare.

>> The twisting of the band-saw blade for precise cutting of the profile is what makes the machines individual and unique in design. MZ PROJECT designed the four template tracing device system that lets you optimize the production and the spare material.

LAMA +/-45° E DISPOSITIVO A 4 DIME | BLADE +/-45° AND FOUR TEMPLATES DEVICE



QUATER

Sezione di taglio Cutting section	1300/2000 x 100 H mm
Angolo di taglio Cutting angle	+/-45°
Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut	100 mm
Motore autofrenante Self-braking motor	5,5 kw



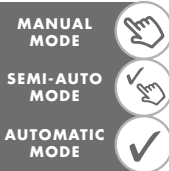
HOPPER

Sezione di taglio Cutting section	1300/2000 x 100 H mm
Angolo di taglio Cutting angle	+/-45°
Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut	100 mm
Motore autofrenante Self-braking motor	5,5 kw



UNIVERSAL

Sezione di taglio Cutting section	1300/2000 x 100 H mm
Angolo di taglio Cutting angle	+/-45°
Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut	100 mm
Motore autofrenante Self-braking motor	5,5 kw



CAMPIONI | WOOD SAMPLES



CENTRI DI SEGA-SAGOMATURA CNC CNC BAND SAWING CENTERS

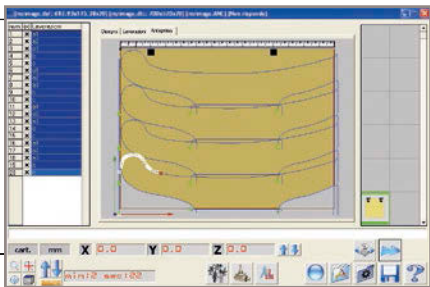
>> La rotazione della lama di +/-90° permette alle macchine di eseguire lavorazioni molto complesse che in passato potevano essere eseguite solamente dalla mano esperta dell'uomo. La precisione, la qualità di taglio e la velocità di esecuzione, assieme ai tempi ridottissimi di regolazione per passare da un programma ad un altro, fanno sì che le macchine siano apprezzate dai clienti in tutto il mondo.

>> Combining CNC technology with our traditional time proven band-saw design has allowed us to manufacture and sell worldwide a new evolution of band saw which is simple to program and operate. This new era in band saws provides the ability to saw very difficult parts (+/- 90° inclination), with high speed and accuracy, that can't be achieved by traditional means.

CONTROLLO NUMERICO FANUC E SOFTWARE IMAGO | FANUC NUMERICAL CONTROL AND IMAGO SOFTWARE



- > WORKING CYCLE SIMULATION
- > DYNAMIC SAWING OF REJECTS
- > SPEED CALCULATION
- > NESTING CALCULATION



CNCBASIC

Sezione di taglio Cutting section	1300/2000 x 100 H mm
Angolo di taglio Cutting angle	+/-90°
Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut	45 mm
Motore autofrenante Self-braking motor	5,5 kw



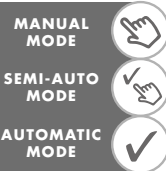
CNCHOPPER

Sezione di taglio Cutting section	1300/2000/2500 x 150 H mm
Angolo di taglio Cutting angle	+/-90°
Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut	45 mm
Motore autofrenante Self-braking motor	11 kw



CNCUNIVERSAL

Sezione di taglio Cutting section	1300/2000 x 100 H mm
Angolo di taglio Cutting angle	+/-90°
Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut	45 mm
Motore autofrenante Self-braking motor	5,5 kw



CAMPIONI | WOOD SAMPLES



CENTRI DI LAVORO WORKING CENTERS

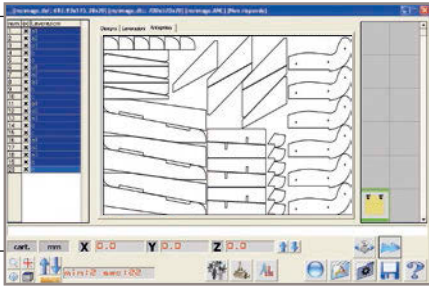
>> Con la notevole esperienza acquisita sul campo, ascoltando le richieste dei clienti e analizzando le nuove esigenze produttive del mercato, MZ PROJECT ha ideato e realizzato alcuni centri di lavoro, sempre altamente competitivi e personalizzabili come da tradizione MZ PROJECT.

>> With considerable experience in the field, listening to the demands of customers and analyzing new production demands of the market, MZ PROJECT has designed and built some machining centers, always highly competitive and customizable as usual MZ PROJECT.

CONTROLLO NUMERICO FANUC E SOFTWARE CAD-CAM | FANUC NUMERICAL CONTROL AND CAD-CAM SOFTWARE



- > WORKING CYCLE SIMULATION
- > DYNAMIC SAWING OF REJECTS
- > SPEED CALCULATION
- > NESTING CALCULATION



PLURIS

Area di lavoro Working area	2500 x 1250 mm
Motore lama Blade motor power	11 kw
Potenza elettro-mandrino in S6 Electro-spindle power in S6	9 kw
Motore foratrice Drilling unit motor power	1.7 kw

< OPTIONAL >



Lama
Blade



Elettro-mandrino
Electro-spindle



Unità a forare punto a punto
con cinque mandrini indipendenti.
Point to point drilling unit
with five independent spindles.



CAMPIONI | WOOD SAMPLES

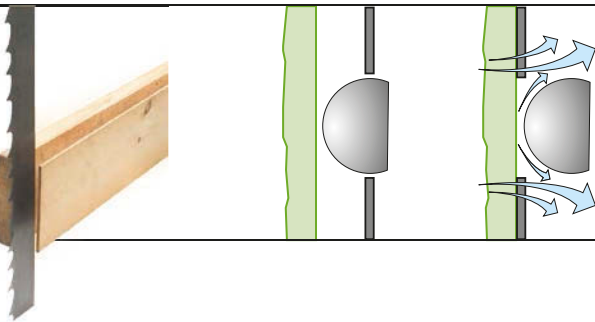


SEGA A NASTRO LINER LINER BAND SAWING MACHINE

>> MZ LINER è un sistema intelligente e flessibile per la produzione di lamelle di qualsiasi dimensione per l'industria del parquet, strumenti musicali, articoli sportivi, porte e finestre, tavoli, scale, ed altri prodotti dove il risparmio di legno massiccio è un fattore di primaria importanza. Si tratta di una combinazione tra una sega a nastro di grande solidità e un carro porta pezzo che usa il sistema "vacuum" per il fissaggio del materiale in lavorazione.

>> MZ LINER is a smart and versatile system for the production of large wood lamellas for the parquet industry, musical instruments, sports items, doors and windows, tables, stairs and other products where wood saving is a primary factor. It is a combination between a very strong band saw and an automatic carriage using a vacuum system to hold the stock during cutting operation.

LAMA E SISTEMA VACUUM | BLADE AND VACUUM SYSTEM



LINER

Max. dimensione materiale da tagliare Max. size of stock to be cut	2400/3000 x 200 x 250 H mm
Motore lama con inverter Blade motor with inverter	15 kw



CAMPIONI | WOOD SAMPLES



cs700

>> Una piccola grande macchina, robusta e versatile nella tradizione MZ PROJECT con capacità di taglio fino a 700 mm. Facile e comoda da usare tramite il quadro comandi pensile.

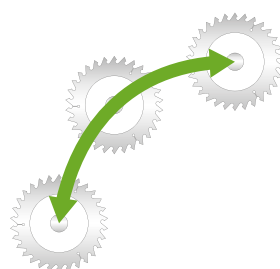
Su richiesta la troncatrice viene equipaggiata di rulliere folli e/o motorizzate di varie lunghezze con joystick di precisione per variare la velocità dei rulli; battute meccaniche o pneumatiche, selezionabili dal quadro comandi per scegliere la lunghezza di taglio desiderata; laser nel pressore che visualizza la linea di taglio.

>> A small big machine, solid and versatile as per MZ Project tradition, with cutting capacity up to 700 mm. Easy and handy to use due to its hanging switch cupboard.

Upon request the machine is equipped with any length free or motorized roller tables, controlled by precise joystick to vary the speed of the rollers; mechanical or pneumatic positive stops directly selected from the switch cupboard to choose the desired cutting length; laser in the clamp to visualize the cutting line.



Ciclo di taglio "pendolare"
"Pendulum" cutting cycle



cs1000

>> Macchina molto flessibile con grandi capacità di taglio, fino a 1000 mm, adatta per qualsiasi tipo di legname e produzione.

Su richiesta la macchina viene equipaggiata di rulliere folli e/o motorizzate di varie lunghezze con joystick di precisione per variare la velocità dei rulli; dispositivo pneumatico alzatavole a due bracci per verificare eventuali difetti del legno; battute meccaniche o pneumatiche, selezionabili dal quadro comandi per scegliere la lunghezza di taglio desiderata; laser nel pressore che visualizza la linea di taglio.

>> It is a very flexible machine with large cutting section capacity, up to 1000 mm, good for any type of wood and production.

Upon request the machine is equipped with any length free or motorized roller tables, controlled by precise joystick to vary the speed of the rollers; two arms pneumatic device to tilt the wooden boards and verify possible defects underneath; mechanical or pneumatic positive stops directly selected from the switch cupboard to choose the desired cutting length; laser in the clamp to visualize the cutting line.



Ciclo di taglio "quadro" e ciclo di taglio di "salita/discesa" per ottimizzare i tempi di produzione.
Cutting cycles: "square" or "up/down" to optimize the production time.



ROLLER

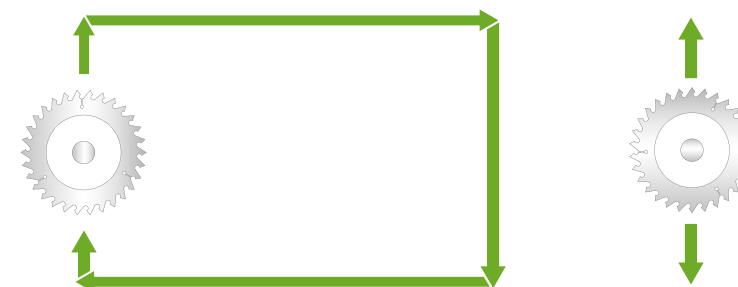
>> Macchina molto flessibile con grandi capacità di taglio, adatta per qualsiasi tipo di legname e produzione.

La troncatrice ROLLER permette di memorizzare delle quote di taglio ed eventuali ripetizioni. Il ciclo di taglio avviene in automatico e il legno viene posizionato sulla linea di taglio per mezzo di rulli presenti nel corpo macchina.

>> Very flexible machine with big cutting length, suitable for any kind of wood and production.

The cross-cut saw ROLLER allows to memorize cutting values and possible relevant repetitions. The cutting cycle takes place automatically and the wood is positioned on the cutting line by means of rollers in the machine body.

Ciclo di taglio "quadro" e ciclo di taglio di "salita/discesa" per ottimizzare i tempi di produzione.
Cutting cycles: "square" or "up/down" to optimize the production time.



OPTIONAL

Espulsore pneumatico con discese raccogli pezzi
Pneumatic ejecting device with collecting system of sawn parts



➤ Rulliere folli o motorizzate in entrata e in uscita di qualsiasi lunghezza
Any length free or motorized ingoing and outgoing roller tables
✓cs700 ✓cs1000



➤ Dispositivo a 2 braccia per sollevamento tavole
Two arms device to lift up wooden boards
✓cs700 ✓cs1000 ✓ROLLER



➤ Battuta meccanica
Mechanic positive stop
✓cs700 ✓cs1000



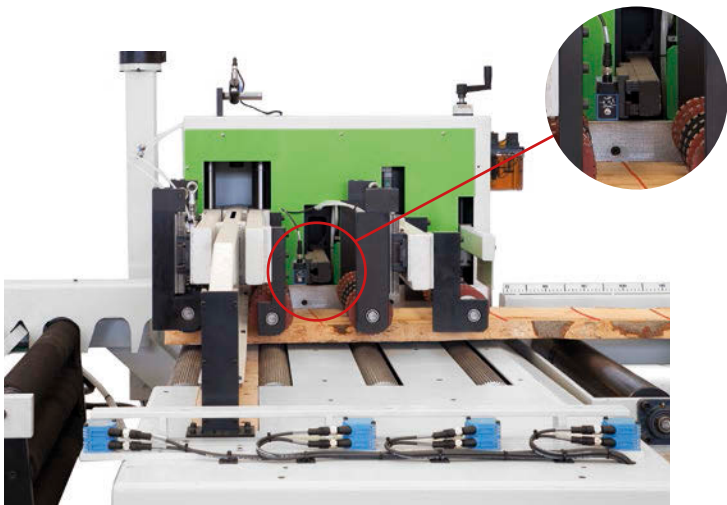
➤ Battuta pneumatica
Pneumatic positive stop
✓cs700 ✓cs1000



➤ Espulsore pneumatico con discese raccogli pezzi, su rulliera in uscita o su rulliera indipendente
Pneumatic ejecting device on outgoing roller table or on extra outgoing roller table with
collecting system of sawn parts
✓cs1000 ✓ROLLER



➤ Laser per visualizzare la linea di taglio
Laser light to materialize the cutting line
✓cs700 ✓cs1000 ✓ROLLER



➤ Pacchetto accessorio OPTIC
OPTIC optional kit
✓ROLLER

Con l'opzione **OPTIC**, l'operatore marca il materiale da troncare con un **gesso fluorescente**, nei punti dove si desidera che la lama esegua l'operazione di taglio. Una **telecamera SICK** rileva le marcature a gesso fluorescente ed il ciclo di taglio avviene automaticamente ad ogni rilevamento di marcatura a gesso.
With the option **OPTIC** the operator marks the timber by **fluorescent chalk**, according to evident defects and according to the required finished wood length. The **optical scanner SICK unit** located close to the blade will detect all the chalk marks on the wood and one by one are automatically cut.

LC2-3-4-5-6000

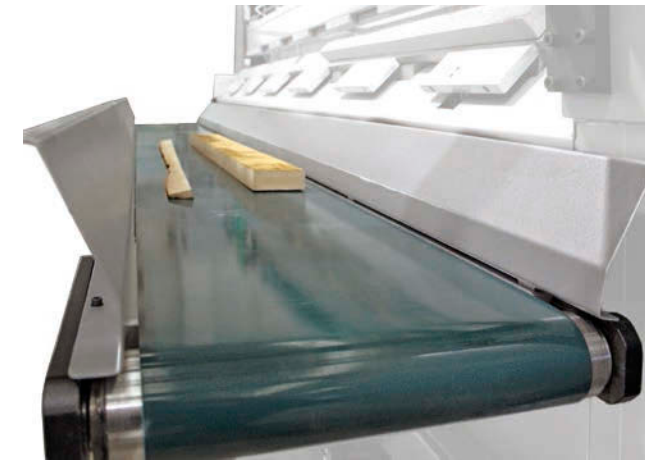
ACCESSORI A RICHIESTA | ACCESSORIES

» La sezionatrice proposta da MZ PROJECT è pensata soprattutto per il taglio longitudinale di tavole in legno massiccio, dove l'ottimizzazione ed il relativo risparmio di materiale divengono un fattore primario. Disponibile in lunghezza di taglio da 2 a 6 metri. Questa sezionatrice, oltre al legno, permette di tagliare svariati altri prodotti come materie plastiche, alluminio ed ogni genere di pannelli.

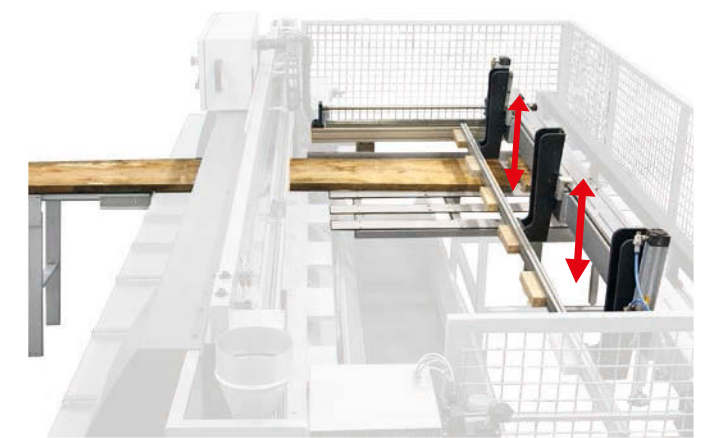
L'ottimizzazione del materiale da sezionare è facilitata da due dispositivi la luce laser, che indica sul materiale da sezionare il percorso che verrà eseguito dalla lama; la guida di riferimento dietro la linea di taglio, la cui posizione è rapidamente modificabile in base ai difetti presenti nel legno ed alle larghezze desiderate dei pezzi sezionati.

» The ripping machine proposed by MZ PROJECT is especially designed for longitudinal cutting of solid wood boards, where the optimization and wood saving become a primary factor. Available in cutting length from 2 to 6 meters, this ripping machine, in addition to solid wood, can cut all kinds of panels and several other materials such as plastics and aluminum.

The most efficient use of the material to be cut is accomplished with two devices: the laser light, which indicates the path of the blade on the material to be cut and the reference guide behind the cutting line, which can be rapidly repositioned to take account of defects in the wood and the required widths of the pieces being cut.



» Nastro trasportatore dietro la macchina per il recupero dei pezzi sezionati
Conveyor belt behind the machine to collect sawn parts



» Rulliere folli o motorizzate per la troncatura di tavole (con guida a scomparsa)
Free or motorized roller tables for cross-cutting (with retractable reference tables guide)



» Battute meccaniche o pneumatiche sulla rulliera in uscita
Mechanical or pneumatic positive stops on outgoing roller table



» Capacità maggiorata della guida fino a 1300 mm o dimensione su richiesta
Reference guide with increased capacity up to 1300 mm or dimension upon request

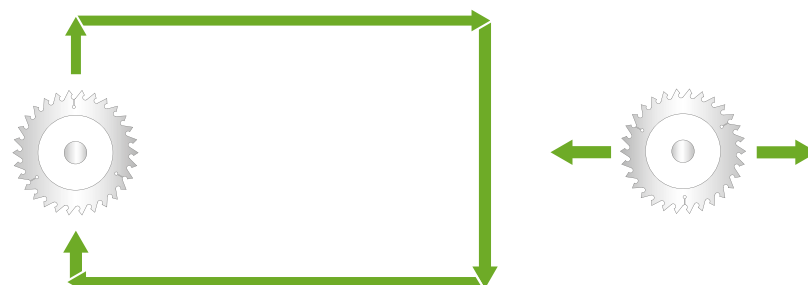


» SISTEMA DI OTTIMIZZAZIONE "ELIGO"
Tramite un joystick nel quadro comandi l'operatore muove il laser verde installato su apposita struttura in alluminio, e memorizza le varie aree "buone" evitando i difetti, presenti nella tavola da lavorare. Terminata l'operazione di memorizzazione, il controllo numerico sarà in grado di ottimizzare le aree buone sulla base della lista di partenza e di dirci quanti pezzi e di quali misure ricaveremo dalla tavola in lavorazione.

"ELIGO" OPTIMIZING SYSTEM

By means of a joystick in the control panel, the operator moves the green laser installed on a special aluminum structure, and stores the various "good" areas while avoiding the defects present in the wood board. After the storing operation, the control system will be able to optimize the good areas based on the list of cuts and tell us how many pieces and what measures will derive from the table in processing.

Ciclo di taglio "quadrato" e ciclo di "andata e ritorno" per ottimizzare i tempi di produzione.
Cutting cycles: "square" or "forward/backward" to optimize the production time.



QUATER

>> La MZ QUATER è particolarmente adatta per il taglio di tavole grezze in legno massiccio di forma irregolare con presenza di difetti.

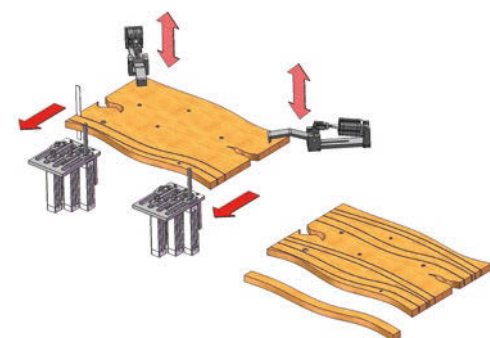
CICLO MANUALE: la tavola di legno viene posizionata manualmente sul piano di lavoro e riposizionata manualmente dopo ogni ciclo di taglio appoggiandola ai due fermi pneumatici regolabili situati sul fianco, che determinano la larghezza dei pezzi finiti. Il piano di lavoro è equipaggiato di due pressori per il mantenimento del materiale da tagliare mentre questo passa attraverso la lama. I pezzi segati cadono dietro la sega a nastro.

>> MZ QUATER is particularly suitable for cutting rough solid wood boards with irregular shapes and defects.

MANUAL MODE: the stock is manually positioned on the working table against two pneumatic positive stops and manually repositioned by the operator after each cutting operation. The stock positioned against the stops determines the final size of finished parts. The working table is fitted with two pneumatic clamps to hold down the uncut material onto the table as it passes through the cutting line of the blade. At the end of cutting cycle, the finished parts are offloaded to the side of the machine.



MANUAL
MODE



PRESSORE
CLAMP



HOPPER

>> La MZ HOPPER è stata studiata per il taglio di pannelli lamellari in legno massiccio oppure per qualsiasi tipo di legno avente forma regolare e privo di difetti.

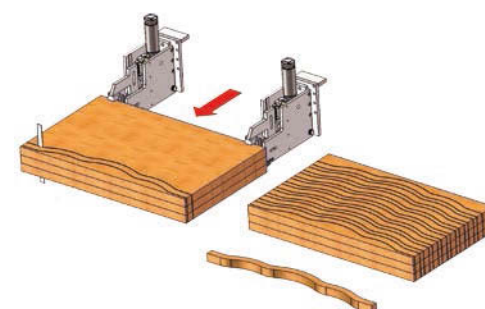
CICLO AUTOMATICO: un sistema automatico di alimentazione situato sul piano di lavoro posiziona automaticamente il materiale da segare dopo ogni operazione di taglio fino al suo esaurimento. I cicli ripetitivi di alimentazione sono gestiti da un posizionatore a C.N. La precisione dei posizionamenti è garantita da una meccanica e materiali di qualità eccellente.

>> THE MZ HOPPER machine has been produced for cutting laminated wooden panels and numerous other types of materials with a regular shape and size without any defects.

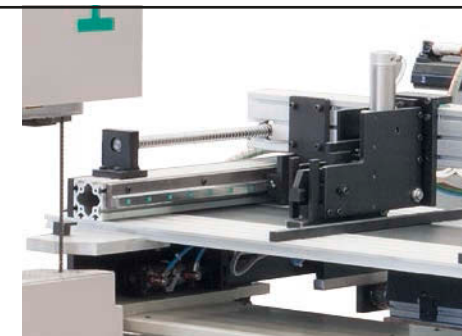
AUTOMATIC MODE: With the integration of N.C. controls this machine automatically positions the material to be cut; and advances the stock until the machine programme is complete. The N.C. controller stores each programme in memory for instant recall for future use; fast setup times together with high accuracy cutting are assured by the use of user friendly controls and quality components and engineering design incorporated in this machine.



AUTOMATIC
MODE



PINZA
CLAMP



UNIVERSAL

>> A completamento della nostra gamma, la MZ UNIVERSAL è adatta alla lavorazione di qualsiasi tipo di legname: sia tavole grezze con difetti che pannelli lamellari in legno massiccio ed affini.

La versatilità è la caratteristica principale di queste macchine che si distinguono per la possibilità di funzionare in ciclo manuale, semi-automatico o completamente automatico.

CICLO MANUALE: quando il materiale da segare è di bassa qualità ed è richiesta una continua ed attenta verifica da parte dell'operatore per poter eliminare od evitare gli eventuali difetti. L'operatore posiziona il materiale e comanda il ciclo di taglio.

CICLO SEMI-AUTOMATICO: il materiale da segare è di media/buona qualità e non richiede una verifica continua dei difetti. I rulli posizionano il materiale e l'operatore comanda il ciclo di taglio.

CICLO AUTOMATICO: il materiale da segare è di buona qualità o comunque non vi è alcuna richiesta di controllo di eventuali difetti. I rulli posizionano automaticamente il materiale dopo ogni ciclo di taglio fino al suo esaurimento.

>> The MZ UNIVERSAL is designed to handle any type of wood: rough cut solid wood boards with defects, laminated panels or other similar materials. The machines will run in one of three modes:

MANUAL MODE: is used when cutting poor quality materials and timber with many defects. When the operator is cutting stock to avoid or remove defects from the timber, the stock is positioned on the machine cutting line and then the operator activates the cutting cycle.

SEMI-AUTOMATIC MODE: when cutting medium to good quality material with few or no defects. The stock is manually loaded onto the machine and automatically positioned to the cutting line after each cutting cycle by the driven side rollers. The operator may pause the cycle at any time to reposition the stock as necessary and then reactivates the cutting cycle to complete the cutting process.

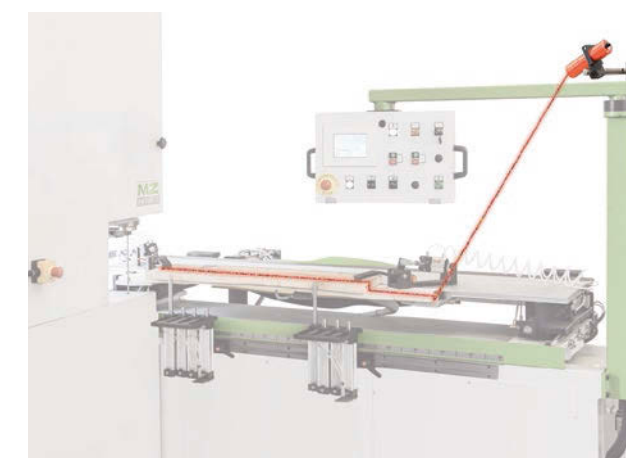
AUTOMATIC MODE: when cutting good quality material with no evidence of defects. The stock is automatically positioned to the cutting line after each cutting cycle by driven side rollers until the stock is completely cut.



ACCESSORI A RICHIESTA | ACCESSORIES



- Nastro trasportatore per il recupero dei pezzi segati
Conveyor belt to collect sawn parts
✓QUATER ✓HOPPER ✓UNIVERSAL



- Il laser la cui luce d'allineamento permette di posizionare correttamente il materiale da segare sulla linea di taglio
A laser beam alignment system to ensure the correct positioning of the material to be cut
✓QUATER ✓HOPPER ✓UNIVERSAL



- Caricatore automatico multiplo
Multiple automatic loader
✓QUATER ✓HOPPER

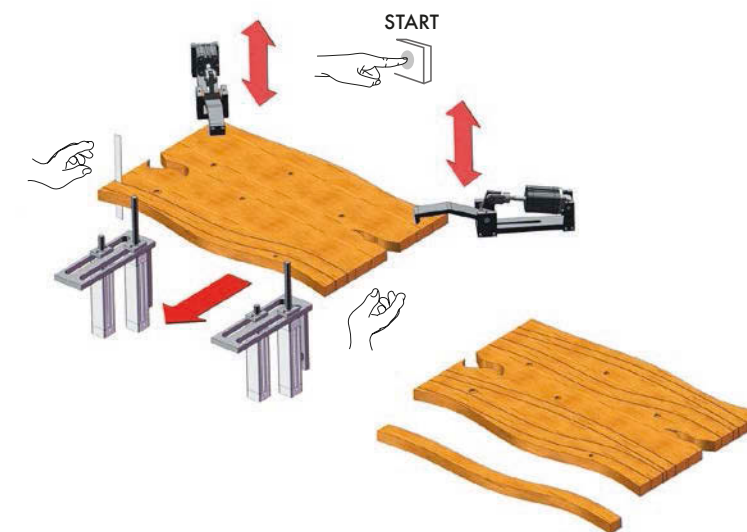
CNCBASIC

>> La MZ CNC BASIC è particolarmente adatta per il taglio di tavole grezze in legno massiccio di forma irregolare con presenza di difetti.
 La tavola di legno viene posizionata manualmente sul piano di lavoro e manualmente riposizionata dopo ogni ciclo di taglio appoggiandola ai due fermi pneumatici regolabili situati sul fianco, che determinano la larghezza dei pezzi finiti.
 Il piano di lavoro è equipaggiato di due pressori per il mantenimento del materiale da tagliare mentre questo passa attraverso la lama.
 I pezzi segati cadono dietro la sega a nastro.

>> The MZ CNC BASIC model is particularly suitable for cutting rough solidwood boards with irregular shape and defects.
 The stock is manually positioned on the working table, and manually repositioned on the cutting line after each sawing operation against two pneumatic positive stops located on the side of the machine bed. This will determine the width size of the finished parts.
 The working table is fitted with two adjustable pneumatic clamps to hold down the uncut workpiece onto the table as it passes through the blade.
 The side of the machine.



MANUAL MODE



PRESSORE CLAMP





CNCHOPPER

>> MZ CNC HOPPER è stata studiata per il taglio di pannelli lamellari in legno massiccio oppure tavole grezze di forma regolare e prive di difetti, pannelli MDF e truciolare multistrato.

Il controllo numerico FANUC gestisce tutti gli assi della macchina, la cui velocità e precisione di esecuzione non teme confronti.

Queste macchine trovano spazio nella produzione di sedie, tavoli, manici, cornici di porte e finestre, letti, salotti e tantissimi altri prodotti.

Non solo legno: queste macchine e la loro tecnologia possono essere utili anche in numerosi altri campi e sono in grado di lavorare materiali diversi dal legno come materiali compositi, gesso, lana di roccia, sughero, plastica.

>> The MZ CNC HOPPER is particularly suitable for cutting laminated wooden panels and any other sort of timber or panel with regular shape and no defects, MDF panels and multilayer chipboard.

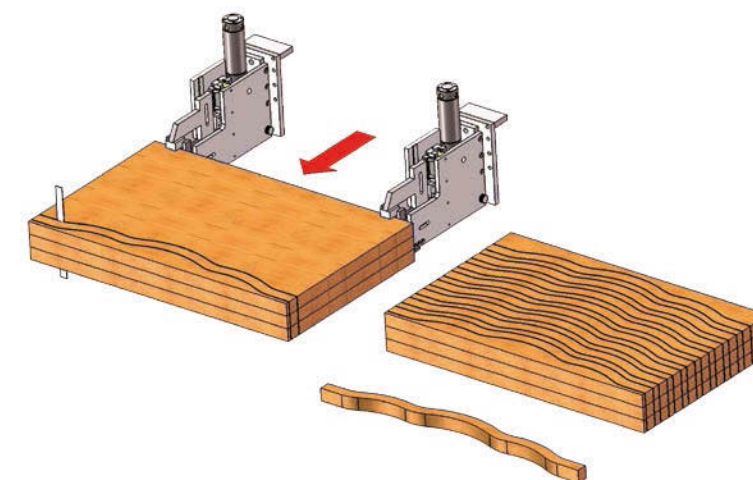
FANUC numerical control and servo motors control all axes on the machine with high speed, precision and accuracy.

The machine is programmed with a dxf file and is used in the manufacture of chairs, tables, handles, door and window frames, beds, suites and many other products.

These machines and their technology are not just for wood; they can also be useful in numerous other fields and can handle materials other than wood, such as composites, gypsum, rockwool, cork and plastic.



AUTOMATIC MODE



PINZA CLAMP





CNC UNIVERSAL

>> La MZ CNC UNIVERSAL è “fatta” per la lavorazione di qualsiasi tipo di legname: sia tavole grezze con difetti che pannelli lamellari in legno massiccio ed affini. La versatilità è la caratteristica principale di queste macchine che si distinguono per la possibilità di funzionare in ciclo manuale, semi automatico o completamente automatico.

CICLO MANUALE: quando il materiale da segare è di bassa qualità ed è richiesta una continua ed attenta verifica da parte dell'operatore per poter eliminare od evitare gli eventuali difetti. L'operatore posiziona il materiale e comanda il ciclo di taglio.

CICLO SEMI – AUTOMATICO: il materiale da segare è di media/buona qualità e non richiede una verifica continua dei difetti. I rulli posizionano il materiale e l'operatore comanda il ciclo di taglio.

CICLO AUTOMATICO: il materiale da segare è di buona qualità o comunque non vi è alcuna richiesta di controllo di eventuali difetti. I rulli posizionano automaticamente il materiale dopo ogni ciclo di taglio fino al suo esaurimento.

>> MZ CNC UNIVERSAL is designed to handle any type of wood: rough cut solid wood boards with defects, laminated panels or other similar materials. Versatility is the primary feature of this machine series which may be run in one of three modes manual: semi-automatic or fully automatic.

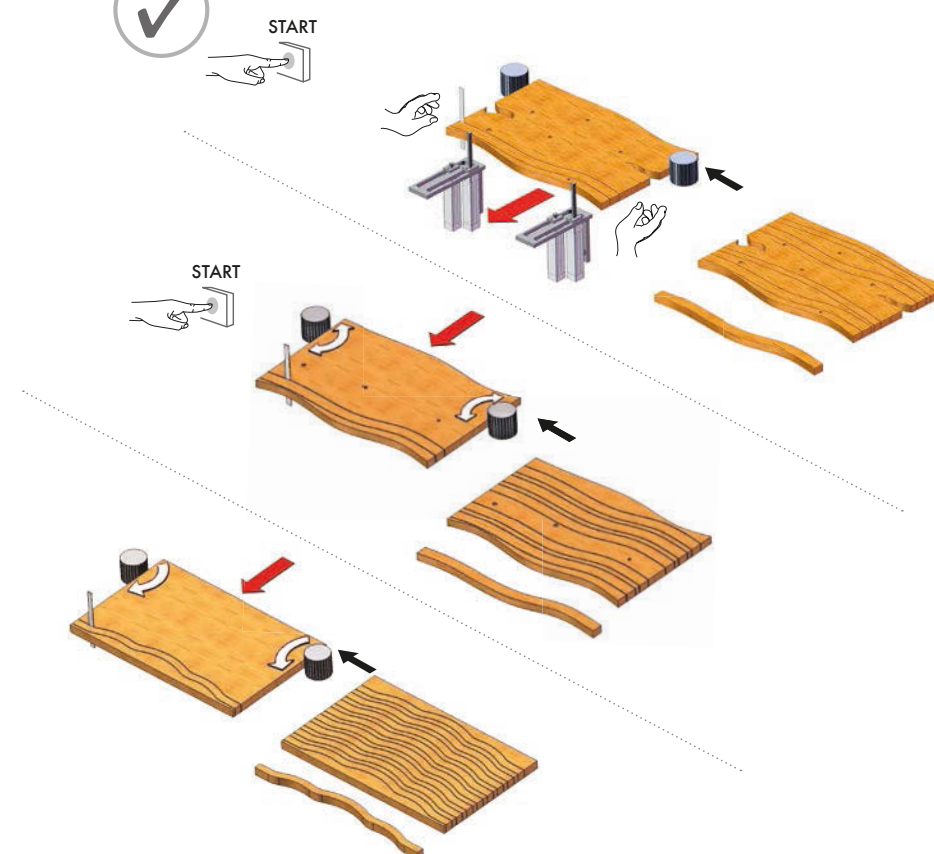
MANUAL MODE: when cutting poor quality materials with many defects. After positioning the stock at the cutting line to avoid defects. The operator activates the cutting cycle.

SEMI-AUTOMATIC MODE: when cutting medium to good quality material with few or no defects. The stock is automatically positioned to the cutting line after each cutting cycle by the driven side rollers. The operator may pause the cycle at any time to reposition the stock as necessary and activates the cutting cycle.

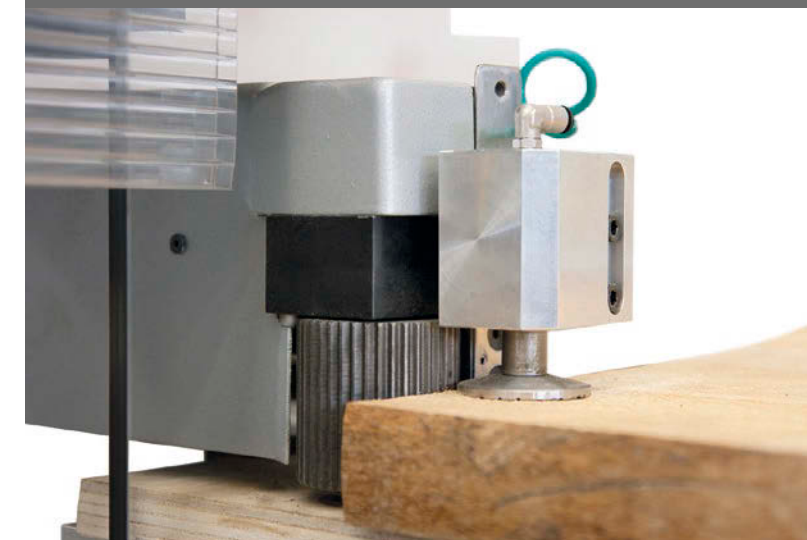
AUTOMATIC MODE: when cutting good quality material with no defects. The stock is automatically positioned to the cutting line after each cutting cycle by driven side rollers until the stock is completely cut.

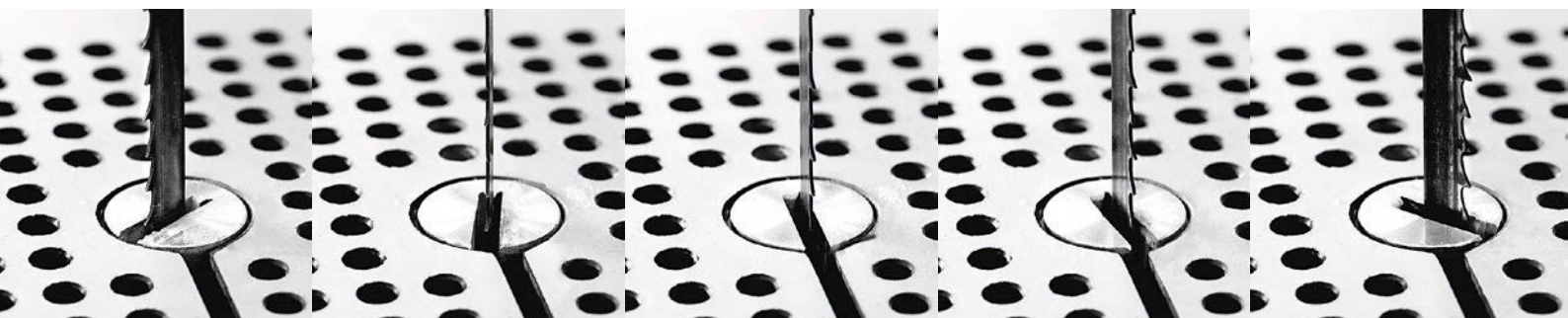


MANUAL MODE
SEMI-AUTOMATIC MODE
AUTOMATIC MODE



RULLO + PRESSORE VERTICALE
ROLLER + VERTICAL CLAMP





We“turn”the blade » to your design

“PIEGHIAMO” LA LAMA SECONDO I VOSTRI DESIDERI

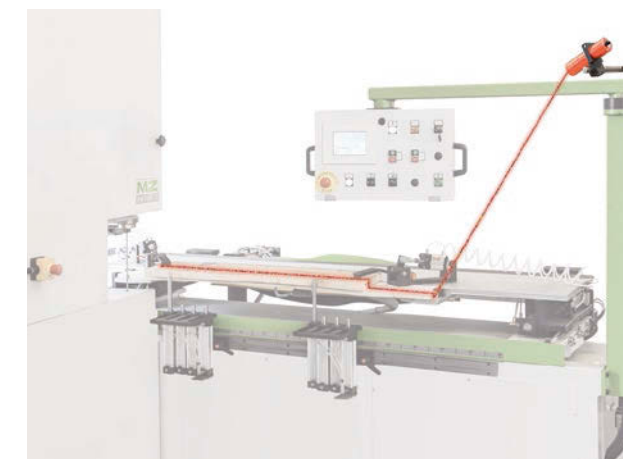
La rotazione della lama di +/-90° per il taglio è la caratteristica principale che distingue tutte le nostre macchine CNC
The blade rotation of +/- 90° to the saw cut is one of the main features of our machines and what distinguishes our CNC Band Saw machines from other manufacturers!

ACCESSORI A RICHIESTA | ACCESSORIES

✓CNCBASIC
✓CNCUNIVERSAL



➤ Nastro trasportatore per il recupero dei pezzi segati
Conveyor belt to collect sawn parts
✓CNCBASIC ✓CNCUNIVERSAL



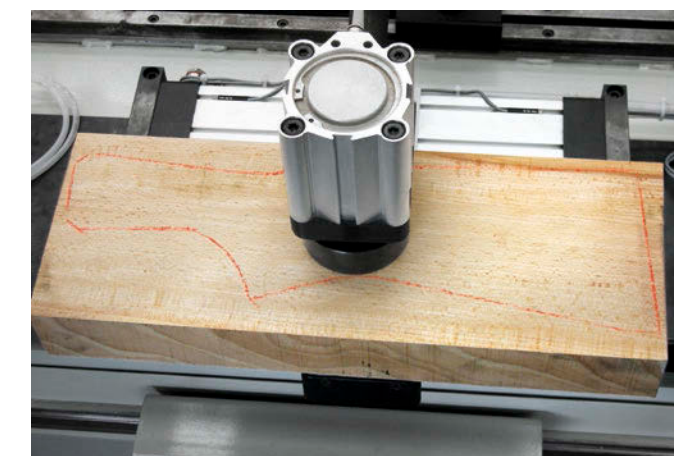
➤ Il laser la cui luce d'allineamento permette di posizionare correttamente il materiale da segare sulla linea di taglio
A laser beam alignment system to ensure the correct positioning of the material to be cut
✓CNCBASIC ✓CNCUNIVERSAL



➤ Caricatore automatico multiplo
Multiple automatic loader
✓CNCBASIC

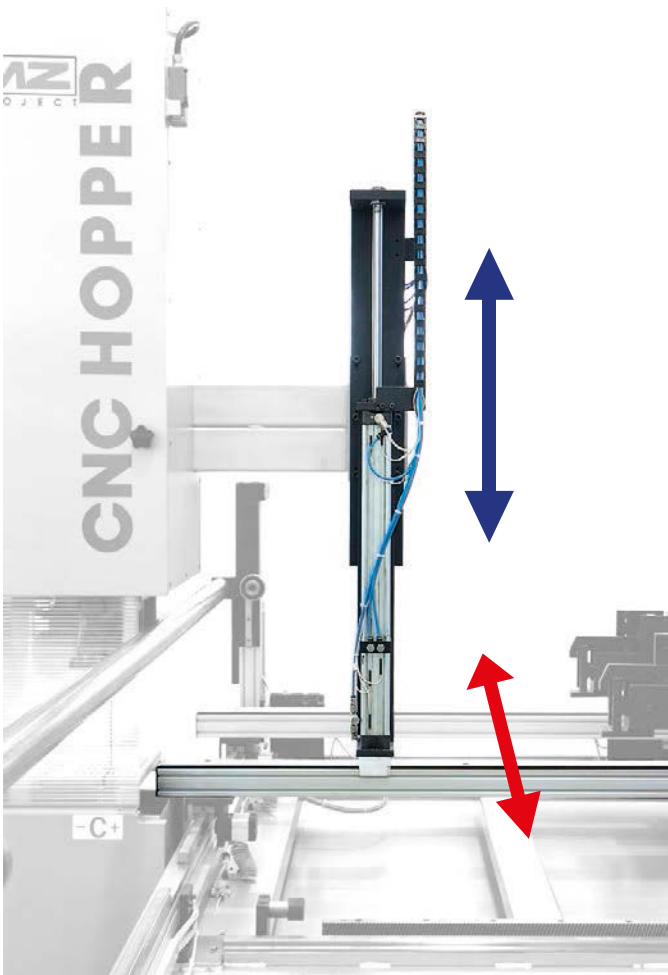


➤ Proiettore laser di immagini
Image laser projector
✓CNCBASIC ✓CNCUNIVERSAL

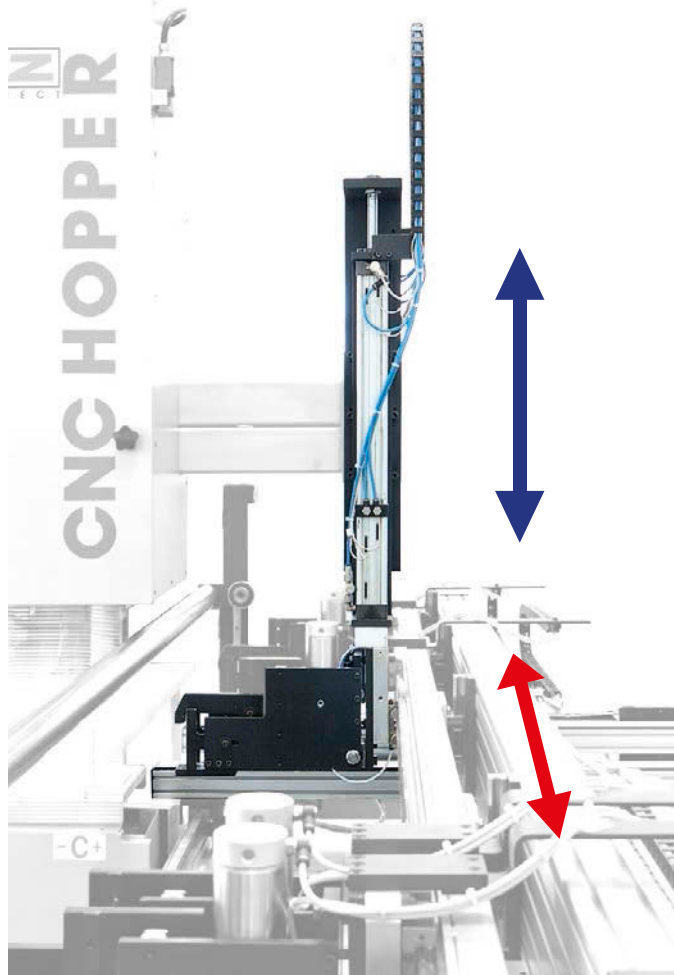




➤ Tavoli e pinze aggiuntivi per più stazioni di lavoro
Tables and clamps for more working station



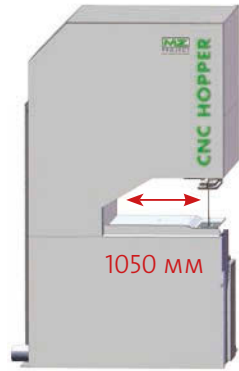
➤ Dispositivo per il posizionamento automatico dei tavoli
Device for automatic positioning of tables



➤ Dispositivo per il posizionamento automatico delle pinze
Device for automatic positioning of clamps



➤ Asse Y inclinabile fino a 20°
"Y" axis tilting up to 20°



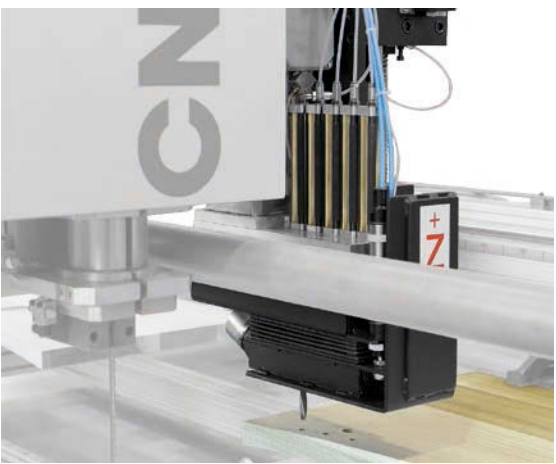
➤ Passaggio pezzo tra lama e colonna fino a 1050 mm
Distance between blade and column up to 1050 mm



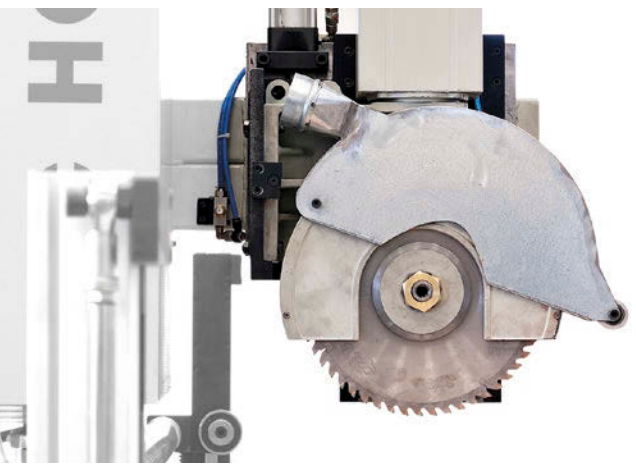
➤ Caricatore automatico del materiale da lavorare
Automatic loader (lifting table) for material to be machined



➤ Nastro trasportatore per il recupero dei pezzi segati
Conveyor belt to collect sawn parts



➤ Unità a forare con 5 mandrini indipendenti controllata dal C.N.
5 Spindle drilling unit with independent control for all 5 spindles run by the NC program



➤ Sega circolare per i tagli in Y
Circular saw for cuts in "Y" axis

PLURIS

» MZ PLURIS è un centro di lavoro estremamente flessibile, rapido e preciso. Si compone di una sega a nastro a controllo numerico, di grande solidità nella tradizione MZ PROJECT, e di un elettro-mandrino 3 assi montato su una struttura a ponte le cui colonne portanti sono fissate solidamente al basamento principale.

In grado di lavorare come la nostra tradizionale sega a CNC, quindi per la segatura di parti di sedie, mobili, letti ecc., PLURIS ha in più la caratteristica di eseguire programmi "nesting" per la produzione di elementi di salotti imbottiti dove è varia e spesso complicata la geometria richiesta.

» The MZ PLURIS is an extremely flexible, fast and precise multi-axis machining centre; this numerically controlled machine is equipped with a very solid Band-saw system as in the MZ PROJECT tradition, and a 3 axis high speed electro-spindle for routing mounted on a bridge support whose columns are fixed on the main frame.

Able to work as our traditional CNC band saw for the production of parts of chairs, furniture, beds etc., PLURIS may be used as a dedicated "nesting" system in the production of components for upholstered furniture where complicated geometric shapes are required.



MAIN FUNCTIONS

BAND-SAWING



SHAPING & MORTISING



DRILLING

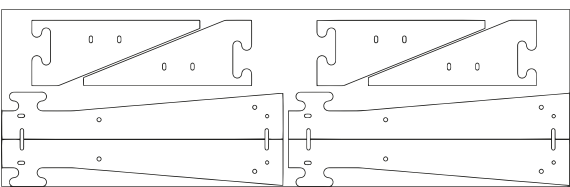
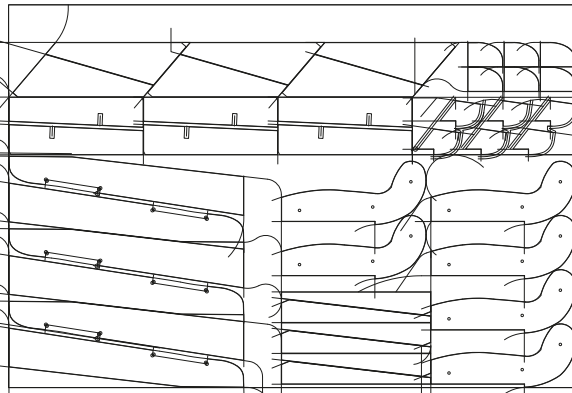
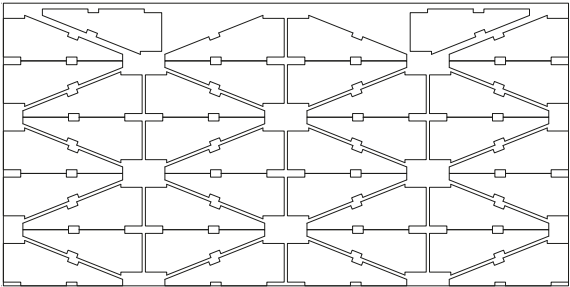
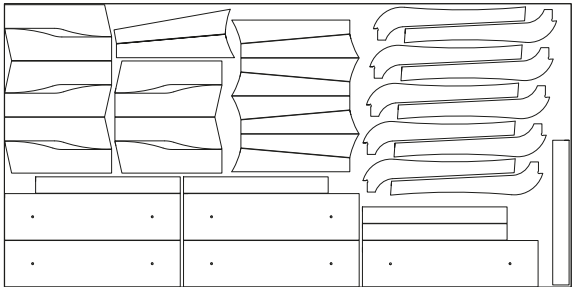
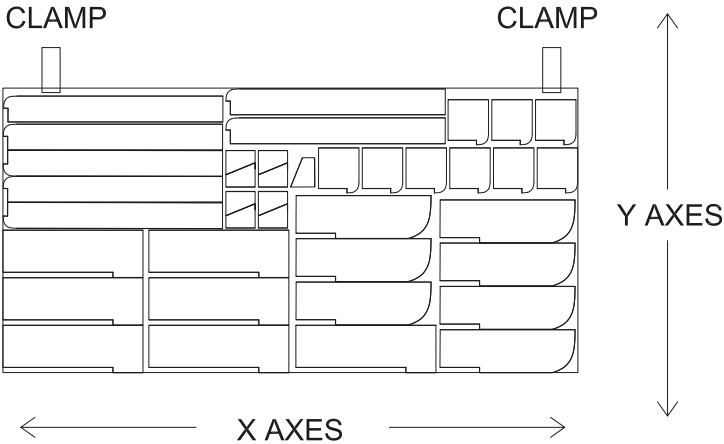


>> La programmazione semplice e rapida di questo centro di lavoro viene effettuata tramite un pacchetto software standard CAD-CAM. Nel caso in cui la stazione di programmazione CAD-CAM fosse già esistente presso l'utilizzatore, verrà fornito solamente il post-processor della macchina.

>> The fast and easy programming of this machine can be performed by a standard CAD-CAM software programming package. The CAD-CAM programming station might be already existing by user. In this case we will just supply the relevant post-processor.

Esempi di programmazione:
Programming examples:

- > WORKING CYCLE SIMULATION
- > DINAMIC SAWING OF REJECTS
- > SPEED CALCULATION
- > NESTING CALCULATION



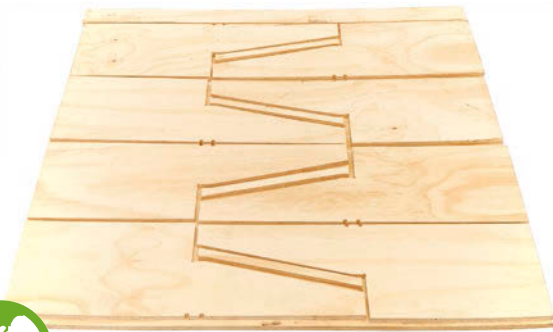
Esempi di utilizzo:
Usage examples:



SOLO SEGA
BAND-SAW ONLY



SOLO ELETTRO MANDRINO (nesting con pannello di sacrificio)
ELECTRO-SPINDLE ONLY (for nesting with sacrifice panel)



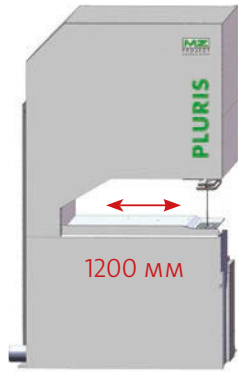
FORATRICE+ROUTER+SEGA
DRILLING UNIT+ ELECTRO-SPINDLE+BAND-SAW



ACCESSORI A RICHIESTA | ACCESSORIES



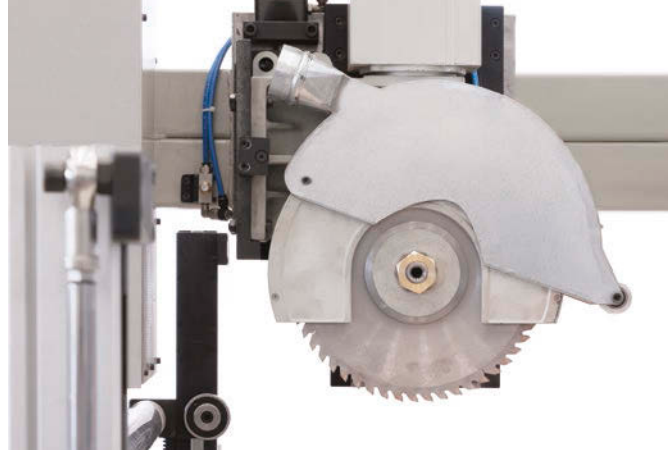
Caricatore automatico del materiale da lavorare
Automatic loader (lifting table) for material to be machined



Passaggio pezzo tra lama e colonna fino a 1200 mm
Distance between blade and column up to 1200 mm



Cambio utensile automatico a 5 posizioni
5 positions automatic tool changer



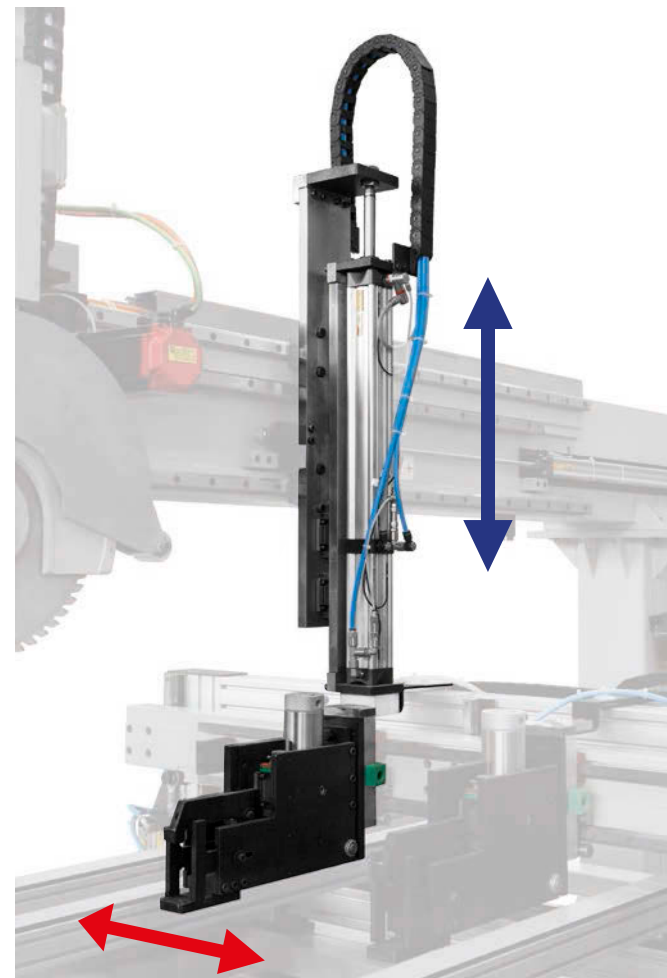
Sega circolare per i tagli in Y
Circular saw for cuts in "Y" axis



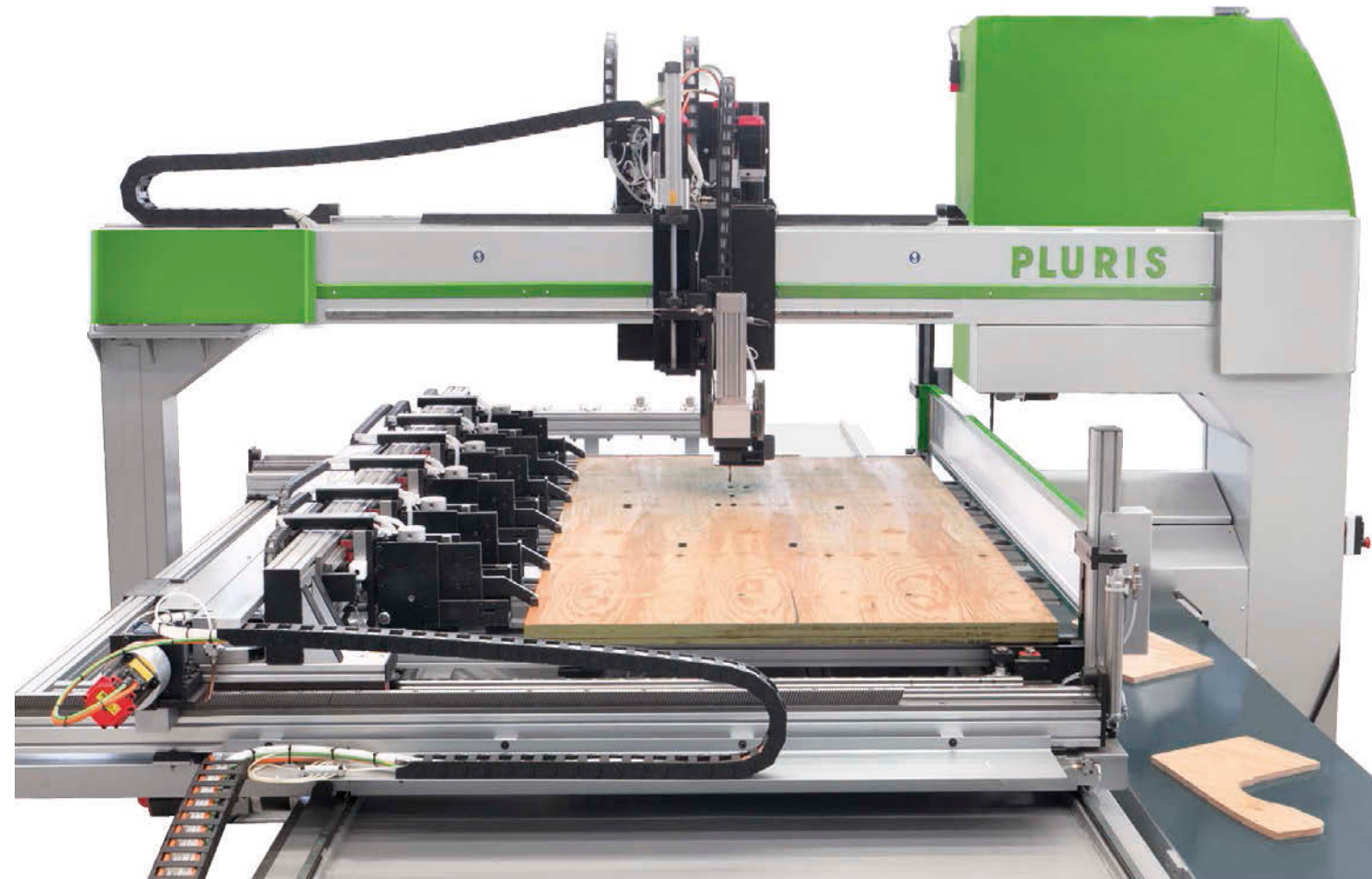
Unità a forare punto a punto con cinque mandrini indipendenti e pressore integrato
Point to point drilling unit with five independent spindles and integrated clamp



Dispositivo per il posizionamento automatico dei tavoli
Device for automatic positioning of tables



Dispositivo per il posizionamento automatico delle pinze
Device for automatic positioning of clamps



LINER

>> MZ LINER è un sistema intelligente e flessibile per la produzione di lamelle di qualsiasi dimensione per l'industria del parquet, strumenti musicali, articoli sportivi, porte e finestre, tavoli, scale, ed altri prodotti laminati dove il risparmio di legno massiccio è un fattore di primaria importanza. Si tratta di una combinazione tra una sega a nastro di grande solidità e di un carro porta pezzo equipaggiato di un piano in alluminio con settori aspiranti che usa il sistema "vacuum" per il fissaggio del materiale in lavorazione. Un solo lato del pezzo grezzo deve avere una superficie di qualità accettabile per il fissaggio. La macchina utilizza lame in metallo duro o stellite ed è in grado di segare sia legnami "essiccati" che "umidi" con una minima perdita di materiale (1,3 mm), con una qualità ed una velocità di taglio eccellenti.

>> MZ LINER is a smart and versatile system for the production of large wood lamellas for the parquet industry, musical instruments, sports items, doors and windows, tables, stairs and other products where wood saving is a primary factor. It is a combination between a very strong band saw and an automatic carriage holding the stock. The carriage is equipped with an aluminum work-table divided into several suction sectors using a vacuum system to hold the stock during cutting operation; the only requirement is for one side of the stock to be of good quality in order to be perfectly clamped. The machine operates with stellite and/or carbide tipped band saw blades, it is able to saw both "wet" and "dry" wood assuring a minimum wood waste (1.3 mm) with an excellent cutting accuracy and speed.



SEGHE A NASTRO LINER
 LINER BAND SAWS



> Carro con sistema vacuum multi-settore che permette la lavorazione contemporanea di più pezzi (uno dietro l'altro o uno sopra l'altro)
 Carriage with multi-sector vacuum system to work contemporaneously various pieces (one behind the other or one on top of the other)



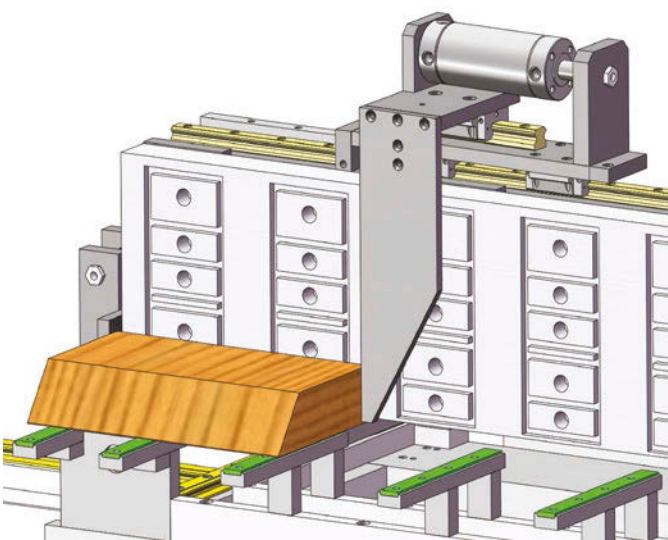
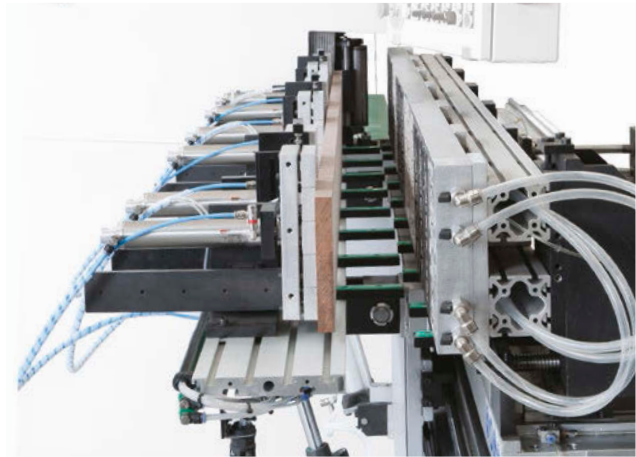
> Rullo stabilizzatore per il materiale in lavorazione
 Stabilizer roller for the wood being sawn

ACCESSORI A RICHIESTA | ACCESSORIES

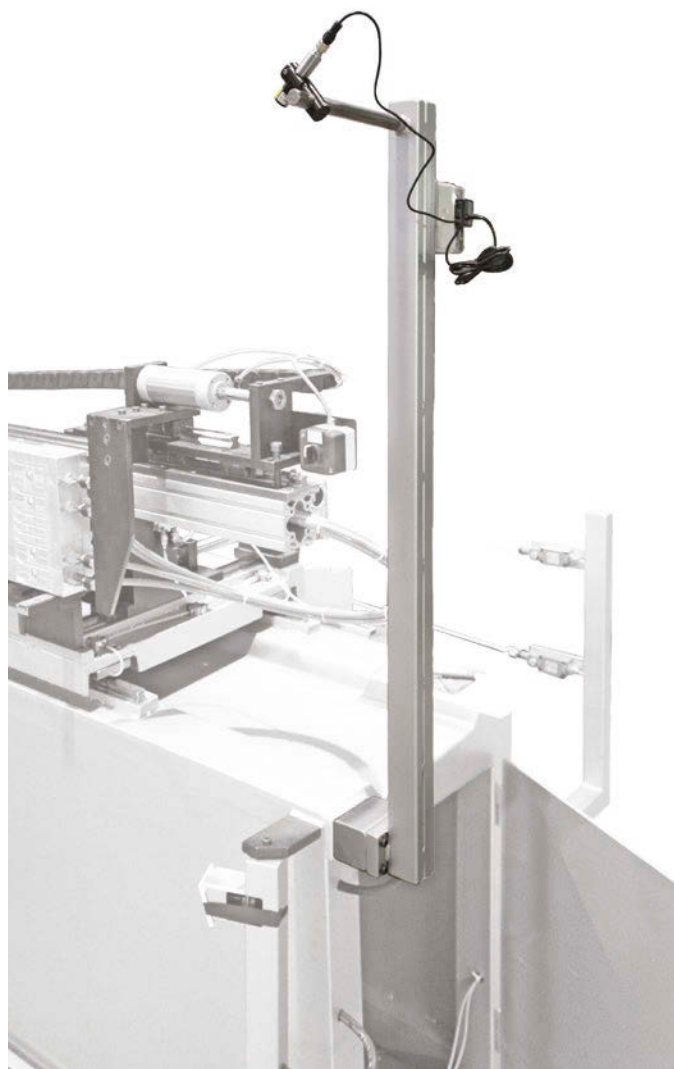
SEGHE A NASTRO LINER
LINER BAND SAWS



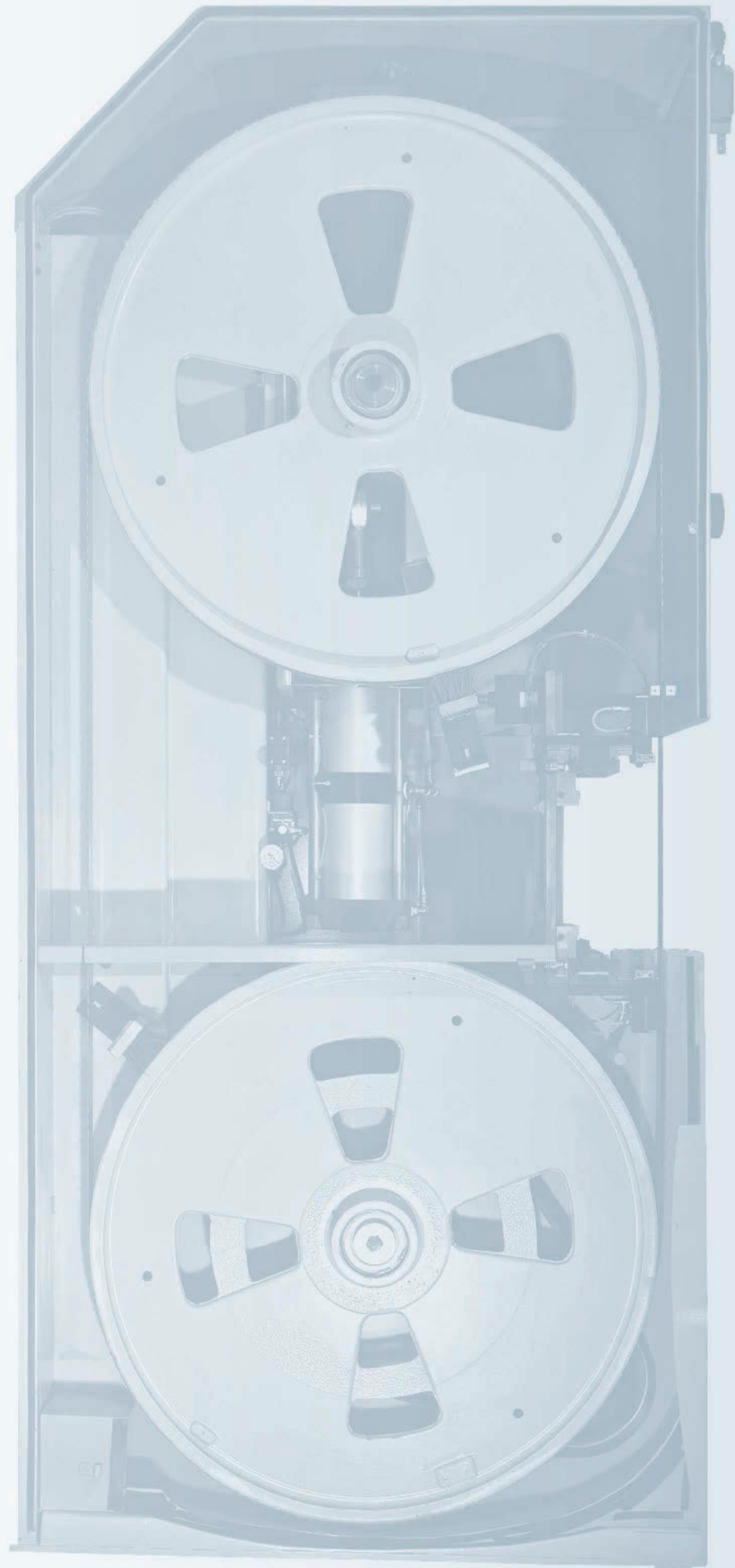
Caricatore automatico del materiale da lavorare
Automatic loader (lifting table) for material to be machined



Pinza pneumatica speciale per il bloccaggio del materiale da segare che non abbia un lato adatto per l'utilizzo del sistema vacuum
Special pneumatic clamp to clamp the material in case it doesn't have a flat surface to be hold by vacuum system



Laser per posizionamento rapido sulla linea di taglio del materiale da segare
Laser for a fast positioning of the stock to be cut on the cut



© Pade srl 2019

PADE srl
22060 CABIATE (como)
I T A L I A
tel. +39 031 766 080
fax +39 031 768 268
sales@pade.it
www.mzproject.com

 **PADE
PRODUCES
IN
ITALY**

I dati tecnici non sono impegnativi
Technical data are not binding and can be modified without notice
Die technische Eigenschaft sind nicht verbindlich
Les caractéristiques techniques sont indicatives
Los datos técnicos pueden ser rectificados sin previo aviso



 *the clever way to produce* 